

КОПИЯ

# 公 证 书

中华人民共和国  
广西壮族自治区桂林市桂林公证处



## РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Насадки наконечников стоматологической ультразвуковой системы для снятия зубных отложений, в вариантах исполнения, с принадлежностями

Версия 2 от 10.11.2017

Перед использованием внимательно прочтите руководство



Информация получена с официального сайта  
Федеральной службы по надзору в сфере здравоохранения  
[www.goszdravnadzor.ru](http://www.goszdravnadzor.ru)

## 1. Введение

Гуилин Вудпекер Медикал Инструмент Ко., Лтд.» («Guilin Woodpecker Medical Instrument Co., Ltd.»), Китай – ведущая фирма в области исследования, разработки и производства гематологических скейлеров, наконечников и насадок эндодонтических и для снятия зубного амня.

**Насадки наконечников стоматологической ультразвуковой системы для снятия зубных отложений, в вариантах исполнения, с принадлежностями:**

### 1.1 Наименование

Насадки наконечников стоматологической ультразвуковой системы для снятия зубных отложений, в вариантах исполнения, с принадлежностями:

Варианты исполнения:

G1, G2, G3, G4, G5, G6, G7, G8, G9, G10, G11, G1T, G2T, G3T, G4T, G5T, G6T, G7T, G8T, G9T, G10T, G20, G21, G30, G31, G32, G33, SB1, SB2, SB3, SBL, SBR, P1, P2L, P2LD, P2R, P2RD, P3, P3D, P4, P4D, P3L, P3R, P5, P6, P10, P11, P12, P14L, P14R, P18, P20, P20L, P20R, P21L, P21R, P22L, P22R, PC1, P1T, P2LT, P2RT, P3T, P3LT, P3RT, P4T, P5T, P10T, P11T, P12T, P14LT, P14RT, P18T, P20T, P20LT, P21LT, P21RT, P22LT, P22RT,  
GD1, GD2, GD3, GD4, GD5, GD6, GD7, GD8, GD9, GD10, GD11, GD20, GD21, GD1T, GD2T, GD3T, GD4T, GD5T, GD6T, GD7T, GD8T, GD9T, GD10T, GD30, GD31, GD32, GD33, SBD1, SBD2, SBD3, SBDL, SBDR, PD1, PD2L, PD2LD, PD2R, PD2RD, PD3, PD3D, PD4, PD4D, PD3L, PD3R, PD5, PD6, PD10, PD11, PD12, PD14L, PD14R, PD18, PD20, PD20L, PD20R, PD21L, PD21R, PD22L, PD22R, PDC1, PD1T, PD2LT, PD2RT, PD3T, PD3LT, PD3RT, PD4T, PD5T, PD10T, PD11T, PD12T, PD14LT, PD14RT, PD18T, PD20T, PD20LT, PD21LT, PD21RT, PD22LT, PD22RT,  
P50L, P50R, P52, P53L, P53R, P56, P59, P90,  
GS1, GS2, GS3, GS4, GS5, GS6, GS7, GS8, PS1, PS3, PS4, PS3D, PS6, PS10, PS4D  
GK1, GK2, GK3, GK4, GK5, GK6, GK7, GK11, GK20, GK21, GDK20, GDK21, GC1, GC2,  
A1, A2, A1T

Принадлежности:

1. Подставка для насадок с крышкой
2. Подставка для насадок без крышки
3. Ключ для фиксации насадок
4. Ключ для фиксации насадок с храповым механизмом
5. Ключ для удержания и фиксации насадок
6. Ключ для фиксации насадок с длинной рабочей частью

### 1.2 Назначение медицинского изделия:

Насадки наконечников стоматологической ультразвуковой системы для снятия зубных отложений предназначены для снятия зубных отложений со всех поверхностей зубов, в межзубных пространствах, в поддесневых и наддесневых карманах, с поверхностей коронок и мостов, а также для подготовки всех участков зубов к удалению зубных отложений.

### 1.3 Показания.

- снятие зубных отложений, зубного налета, зубного камня со всех поверхностей зубов
- снятие зубных отложений в межзубных пространствах
- снятие зубных отложений с поверхностей коронок
- удаления наддесневого и поддесневого налета
- подготовка мезиальной полости, дистальной полости, виниров, наддесневого и поддесневого кармана
- очистка зубодесневой бороздки или пародонтальных каналов.
- очистка области фуркационных дефектов от зубных отложений.

### 1.4 Противопоказания.

- Не применяйте насадки для пациентов, страдающих гемофилией.
- Запрещено пользоваться врачам и пациентам с кардиостимуляторами.
- Применять с осторожностью при лечении пациентов с сердечно-сосудистыми заболеваниями, беременных женщин и детей.

### 1.5 Способ применения.

Насадки наконечников стоматологической ультразвуковой системы для снятия зубных отложений производства «Гуилин Вудпекер Медикал Инструмент Ко., Лтд.» («Guilin Woodpecker Medical Instrument Co., Ltd.»), Китай бывают различных форм и размеров. Для снятия зубных отложений предназначены для многократного использования. Насадки наконечников стоматологической ультразвуковой системы для снятия зубных отложений – съемные насадки, присоединяемые к наконечнику ультразвуковой системы снятия зубных отложений для снятия зубных отложений, для передачи ультразвуковой энергии от генератора в полость рта для размельчения и удаления налета с поверхностей зубов во время проведения процедуры по очистке или пародонтологической терапии. Для облегчения процесса через насадку пускают воду или раствор для промывки (например, хлоргексидин). Насадки для снятия зубных отложений могут иметь различные конфигурации и формы наконечника, что позволяет работать ими в узких карманах и труднодоступных областях (например, фуркация).

### 1.6 Условия применения.

Данное медицинское изделие применяется в стоматологических, лечебных и лечебно-профилактических медицинских учреждениях.

Насадки наконечников стоматологической ультразвуковой системы для снятия зубных отложений могут быть использованы только специализированным персоналом, обученным и квалифицированным для выполнения операций по очистке или пародонтологической терапии.

Насадки наконечников стоматологической ультразвуковой системы для снятия зубных отложений, в вариантах исполнения устойчивы при воздействии температуры от +32 до +42°C и воздействиям биологических жидкостей и выделений тканей организма, с которыми они контактируют в процессе эксплуатации.

### 1.7. Область применения

Стоматология

### 1.8. Классификация медицинского изделия

В зависимости от степени потенциального риска применения в медицинских целях, медицинское изделие относится к классу 2а, в соответствии с Medical Devices Directive 93/42/ЕЕС.

## 1.9. Область применения

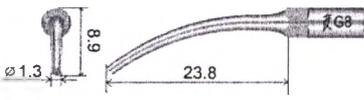
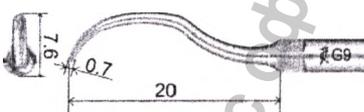
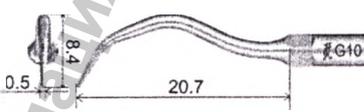
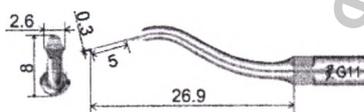
Стоматология

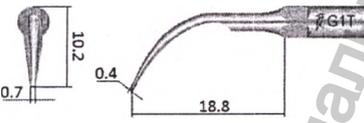
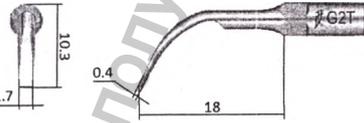
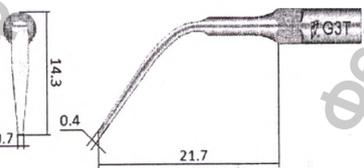
## 2. ОПИСАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МЕДИЦИНСКОГО ИЗДЕЛИЯ

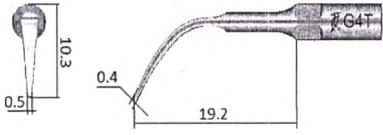
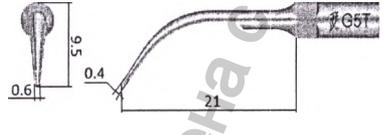
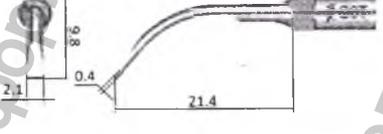
Насадки наконечников стоматологической ультразвуковой системы для снятия зубных отложений, в вариантах исполнения:

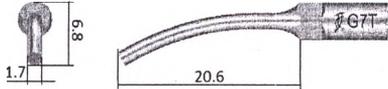
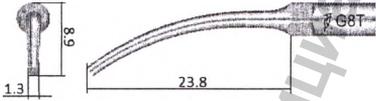
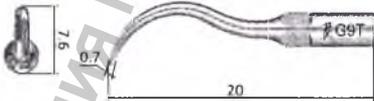
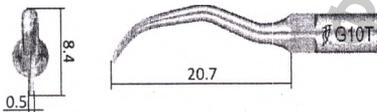
Наименование	Рисунок	Основные размеры	Материал
<p><b>Насадка G1</b> Используется для удаления адесневых зубных отложений со всех квадрантов.</p>		<p>Высота 10,2 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)                      Ширина с фронтальной стороны 0,7 мм (<math>\pm 0,05</math> мм)                      Ширина с боковой стороны 0,4 мм (<math>\pm 0,05</math> мм)                      Длина 18,8 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)                      Масса: 2 г (<math>\pm 0,5</math> г.)                      Шероховатость <math>R_a</math> не более 3,2 мкм                      Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм                      Твердость рабочих частей 36-48 HRC</p>	<p><b>Насадка:</b> Нержавеющая сталь, марка SUS420</p>
<p><b>Насадка G2</b> Используется для удаления твердых зубных отложений. Обработка поверхности зуба осуществляется плоским концом.</p>		<p>Высота 10,3 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)                      Ширина с фронтальной стороны 1,7 мм (<math>\pm 0,05</math> мм)                      Ширина с боковой стороны 0,4 мм (<math>\pm 0,05</math> мм)                      Длина 18,0 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)                      Масса: 2 г (<math>\pm 0,5</math> г.)                      Шероховатость <math>R_a</math> не более 3,2 мкм                      Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм                      Твердость рабочих частей 36-48 HRC</p>	<p><b>Насадка:</b> Нержавеющая сталь, марка SUS420</p>
<p><b>Насадка G3</b> Используется для удаления наддесневого налета во всех квадрантах, включая межзубные промежутки и десневые бороздки.</p>		<p>Высота 14,3 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)                      Ширина с фронтальной стороны 0,7 мм (<math>\pm 0,05</math> мм)                      Ширина с боковой стороны 0,4 мм (<math>\pm 0,05</math> мм)                      Длина 21,7 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)                      Масса: 2 г (<math>\pm 0,5</math> г.)                      Шероховатость <math>R_a</math> не более 3,2 мкм                      Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм</p>	<p><b>Насадка:</b> Нержавеющая сталь, марка SUS420</p>

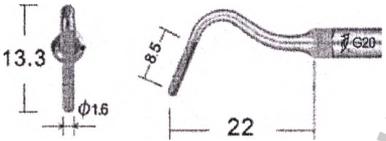
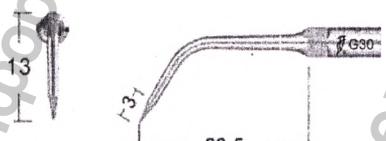
Наименование	Рисунок	Основные размеры	Материал
<p><b>Насадка G4</b> используется для обработки жзубных промежутков и для удаления налета или камня.</p>		<p>Твердость рабочих частей 36-48 HRC</p> <p>Высота 10,3 мм (<math>\pm 0,5</math> мм) Ширина с фронтальной стороны 0,5 мм (<math>\pm 0,05</math> мм) Ширина с боковой стороны 0,4 мм (<math>\pm 0,05</math> мм) Длина 19,2 мм (<math>\pm 0,5</math> мм) Масса: 2 г (<math>\pm 0,5</math> г.) Шероховатость <math>R_a</math> не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC</p>	<p><b>Насадка:</b> Нержавеющая сталь, марка SUS420</p>
<p><b>Насадка G5</b> используется для удаления пигментированного налета и зубного камня.</p>		<p>Высота 9,5 мм (<math>\pm 0,5</math> мм) Ширина с фронтальной стороны 0,6 мм (<math>\pm 0,05</math> мм) Ширина с боковой стороны 0,4 мм (<math>\pm 0,05</math> мм) Длина 21 мм (<math>\pm 0,5</math> мм) Масса: 2 г (<math>\pm 0,5</math> г.) Шероховатость <math>R_a</math> не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC</p>	<p><b>Насадка:</b> Нержавеющая сталь, марка SUS420</p>
<p><b>Насадка G6</b> используется для удаления большого количества зубных отложений. Обработка поверхности зуба осуществляется плоским концом.</p>		<p>Высота 9,8 мм (<math>\pm 0,5</math> мм) Ширина с фронтальной стороны 2,1 мм (<math>\pm 0,05</math> мм) Ширина с боковой стороны 0,4 мм (<math>\pm 0,05</math> мм) Длина 21,4 мм (<math>\pm 0,5</math> мм) Масса: 2 г (<math>\pm 0,5</math> г.) Шероховатость <math>R_a</math> не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC</p>	<p><b>Насадка:</b> Нержавеющая сталь, марка SUS420</p>
<p><b>Насадка G7</b> удаление зубных отложений с поверхностей оронак</p>		<p>Высота 6,8 мм (<math>\pm 0,5</math> мм) Диаметр наконечника 1,7 мм (<math>\pm 0,05</math> мм) Длина 20,6 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)</p>	<p><b>Насадка:</b> Нержавеющая сталь,</p>

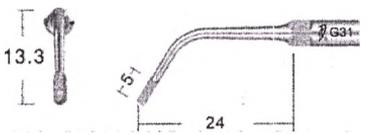
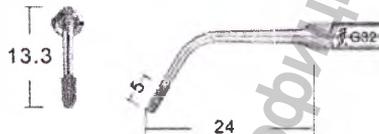
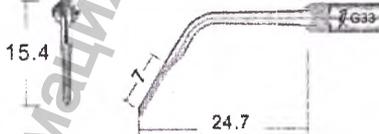
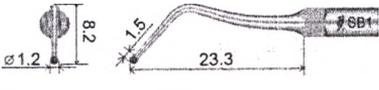
Наименование	Рисунок	Основные размеры	Материал
		Масса: 2 г ( $\pm 0,5$ г.) Шероховатость $R_a$ не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	марка SUS420
<b>насадка G8</b> снятие зубныхложений с поверхностей коронок и мостов		Высота 8,9 мм ( $\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 1,3 мм ( $\pm 0,05$ мм) Длина 23,8 мм ( $\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ( $\pm 0,5$ г.) Шероховатость $R_a$ не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	<b>Насадка:</b> Нержавеющая сталь, марка SUS420
<b>насадка G9</b> используется для удаления наддесневого налета на всех поверхностях зуба		Высота 7,6 мм ( $\pm 0,5$ мм) Ширина с боковой стороны 0,7 мм ( $\pm 0,05$ мм) Длина 20,0 мм ( $\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ( $\pm 0,5$ г.) Шероховатость $R_a$ не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	<b>Насадка:</b> Нержавеющая сталь, марка SUS420
<b>насадка G10</b> используется для удаления наддесневого налета во всех квадрантах, включая межзубные промежутки и десневые бороздки		Высота 8,4 мм ( $\pm 0,5$ мм) Ширина с фронтальной стороны 0,5 мм ( $\pm 0,05$ мм) Длина 20,7 мм ( $\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ( $\pm 0,5$ г.) Шероховатость $R_a$ не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	<b>Насадка:</b> Нержавеющая сталь, марка SUS420
<b>насадка G11</b> используется для полировки обрабатываемой поверхности зубов		Высота 8,0 мм ( $\pm 0,5$ мм) Ширина с фронтальной стороны 2,6 мм ( $\pm 0,05$ мм)	<b>Насадка:</b> Нержавеющая сталь,

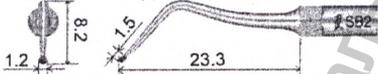
Наименование	Рисунок	Основные размеры	Материал
<p>межзубных промежутках без зреждения десневых зубов во время пародонтологического лечения. Имеет эмальное покрытие 10 мкм.</p>		<p>Ширина с боковой стороны 0,3 мм (<math>\pm 0,05</math> мм)  Длина 26,9 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)  Длина узкой части наконечника 5 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)  Масса: 2 г (<math>\pm 0,5</math> г.)  Шероховатость <math>R_a</math> не более 3,2 мкм  Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм  Твердость рабочих частей 36-48 HRC</p>	<p>марка SUS420</p> <p><b>Покрытие рабочей части насадки:</b> алмазная крошка, марка AC4</p>
<p><b>Насадка G1T</b>  используется для удаления десневых зубных отложений во всех квадрантах.</p>		<p>Высота 10,2 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)  Ширина с фронтальной стороны 0,7 мм (<math>\pm 0,05</math> мм)  Ширина с боковой стороны 0,4 мм (<math>\pm 0,05</math> мм)  Длина 18,8 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)  Масса: 2 г (<math>\pm 0,5</math> г.)  Шероховатость <math>R_a</math> не более 3,2 мкм  Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм  Твердость рабочих частей 36-48 HRC</p>	<p><b>Насадка:</b> Нержавеющая сталь, марка SUS420</p> <p><b>Покрытие насадки:</b> Нитрид титана (TiN), марка BT1-0</p>
<p><b>Насадка G2T</b>  используется для удаления твердых зубных отложений. Для обработки верхности зуба осуществляется осевым концом.</p>		<p>Высота 10,3 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)  Ширина с фронтальной стороны 1,7 мм (<math>\pm 0,05</math> мм)  Ширина с боковой стороны 0,4 мм (<math>\pm 0,05</math> мм)  Длина 18,0 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)  Масса: 2 г (<math>\pm 0,5</math> г.)  Шероховатость <math>R_a</math> не более 3,2 мкм  Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм  Твердость рабочих частей 36-48 HRC</p>	<p><b>Насадка:</b> Нержавеющая сталь, марка SUS420</p> <p><b>Покрытие насадки:</b> Нитрид титана (TiN), марка BT1-0</p>
<p><b>Насадка G3T</b>  используется для удаления десневого налета во всех квадрантах, включая межзубные</p>		<p>Высота 14,3 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)  Ширина с фронтальной стороны 0,7 мм (<math>\pm 0,05</math> мм)  Ширина с боковой стороны 0,4 мм (<math>\pm 0,05</math> мм)  Длина 21,7 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)  Масса: 2 г (<math>\pm 0,5</math> г.)</p>	<p><b>Насадка:</b> Нержавеющая сталь, марка SUS420</p>

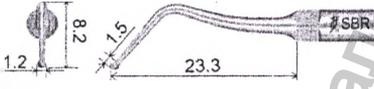
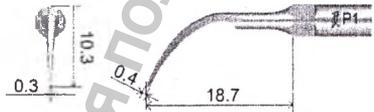
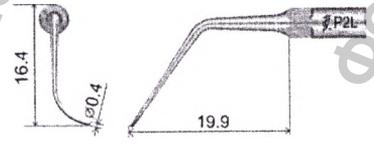
Наименование	Рисунок	Основные размеры	Материал
омежутки и сневые бороздки.		Шероховатость $R_a$ не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	<b>Покрытие насадки-</b> Нитрид титана (TiN), марка BT1-0
<b>насадка G4T</b> используется для работки жзубных омежутков и для аления ддесневого лэта или камня.		Высота 10,3 мм ( $\pm 0,5$ мм) Ширина с фронтальной стороны 0,5 мм ( $\pm 0,05$ мм) Ширина с боковой стороны 0,4 мм ( $\pm 0,05$ мм) Длина 19,2 мм ( $\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ( $\pm 0,5$ г.) Шероховатость $R_a$ не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	<b>Насадка:</b> Нержаве ющая сталь, марка SUS420  <b>Покрытие насадки -</b> Нитрид титана (TiN), марка BT1-0
<b>насадка G5T</b> используется для аления пгментированного лэта и зубного мня.		Высота 9,5 мм ( $\pm 0,5$ мм) Ширина с фронтальной стороны 0,6 мм ( $\pm 0,05$ мм) Ширина с боковой стороны 0,4 мм ( $\pm 0,05$ мм) Длина 21 мм ( $\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ( $\pm 0,5$ г.) Шероховатость $R_a$ не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	<b>Насадка:</b> Нержаве ющая сталь, марка SUS420  <b>Покрытие насадки -</b> Нитрид титана (TiN), марка BT1-0
<b>насадка G6T</b> используется для аления большого личества зубных ложений. бработка оверхности зуба существляется оским концом.		Высота 9,8 мм ( $\pm 0,5$ мм) Ширина с фронтальной стороны 2,1 мм ( $\pm 0,05$ мм) Ширина с боковой стороны 0,4 мм ( $\pm 0,05$ мм) Длина 21,4 мм ( $\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ( $\pm 0,5$ г.) Шероховатость $R_a$ не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм	<b>Насадка:</b> Нержаве ющая сталь, марка SUS420  <b>Покрытие насадки-</b> Нитрид титана (TiN), марка BT1-0

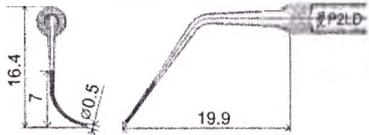
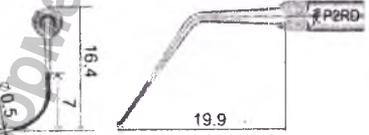
Наименование	Рисунок	Основные размеры	Материал
		Твердость рабочих частей 36-48 HRC	
<b>Насадка G7T</b> снятие зубных отложений с поверхностей коронок		Высота 6,8 мм ( $\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 1,7 мм ( $\pm 0,05$ мм) Длина 20,6 мм ( $\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ( $\pm 0,5$ г.) Шероховатость $R_a$ не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	<b>Насадка:</b> Нержавеющая сталь, марка SUS420  <b>Покрытие насадки:</b> Нитрид титана (TiN), марка BT1-0
<b>Насадка G8T</b> снятие зубных отложений с поверхностей коронок и мостов		Высота 8,9 мм ( $\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 1,3 мм ( $\pm 0,05$ мм) Длина 23,8 мм ( $\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ( $\pm 0,5$ г.) Шероховатость $R_a$ не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	<b>Насадка:</b> Нержавеющая сталь, марка SUS420  <b>Покрытие насадки:</b> Нитрид титана (TiN), марка BT1-0
<b>Насадка G9T</b> используется для удаления наддесневого камня на всех поверхностях зуба		Высота 7,6 мм ( $\pm 0,5$ мм) Ширина с боковой стороны 0,7 мм ( $\pm 0,05$ мм) Длина 20,0 мм ( $\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ( $\pm 0,5$ г.) Шероховатость $R_a$ не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	<b>Насадка:</b> Нержавеющая сталь, марка SUS420  <b>Покрытие насадки:</b> Нитрид титана (TiN), марка BT1-0
<b>Насадка G10T</b> используется для удаления наддесневого камня во всех		Высота 8,4 мм ( $\pm 0,5$ мм) Ширина с фронтальной стороны 0,5 мм ( $\pm 0,05$ мм) Длина 20,7 мм ( $\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ( $\pm 0,5$ г.)	<b>Насадка:</b> Нержавеющая сталь,

Наименование	Рисунок	Основные размеры	Материал
<p>адрантах, лючая жзубные омежутки и сневые бороздки</p>		<p>Шероховатость <math>R_a</math> не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC</p>	<p>марка SUS420  <b>Покрытие насадки:</b> Нитрид титана (TiN), марка BT1-0</p>
<p><b>насадка G20 для лифовки нтина</b> используется для дготовки ддесневого рманна. Имеет мазное покрытие 0 мкм</p>		<p>Высота 13,3 мм (<math>\pm 0,5</math> мм) Ширина с фронтальной стороны 1,6 мм (<math>\pm 0,05</math> мм) Длина 22 мм (<math>\pm 0,5</math> мм) Длина алмазного покрытия 8,5 мм (<math>\pm 0,5</math> мм) Масса: 2 г (<math>\pm 0,5</math> г.) Шероховатость <math>R_a</math> не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC</p>	<p><b>Насадка:</b> Нержаве ющая сталь, марка SUS420  <b>Покрытие рабочей части насадки:</b> Алмазная крошка, марка AC4</p>
<p><b>насадка G21 для лифовки нтина</b> используется для дготовки ддесневого и ддесневого рманнов. Имеет мазное покрытие 0 мкм</p>		<p>Высота 13,3 мм (<math>\pm 0,5</math> мм) Ширина с фронтальной стороны 1,6 мм (<math>\pm 0,05</math> мм) Длина 22 мм (<math>\pm 0,5</math> мм) Длина алмазного покрытия 8,5 мм (<math>\pm 0,5</math> мм) Масса: 2 г (<math>\pm 0,5</math> г.) Шероховатость <math>R_a</math> не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC</p>	<p><b>Насадка:</b> Нержаве ющая сталь, марка SUS420  <b>Покрытие рабочей части насадки:</b> Алмазная крошка, марка AC4</p>
<p><b>насадка G30</b> используется для дготовки ддесневого рманна. Имеет мазное покрытие 0 мкм</p>		<p>Высота 13 мм (<math>\pm 0,5</math> мм) Длина 23,5 мм (<math>\pm 0,5</math> мм) Длина алмазного покрытия 3 мм (<math>\pm 0,5</math> мм) Масса: 2 г (<math>\pm 0,5</math> г.) Шероховатость <math>R_a</math> не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм</p>	<p><b>Насадка:</b> Нержаве ющая сталь, марка SUS420  <b>Покрытие рабочей части насадки:</b></p>

Наименование	Рисунок	Основные размеры	Материал
<p><b>Насадка G31</b> используется для подготовки специальной полюсти. Имеет алмазное покрытие 0 мкм.</p>		<p>Твердость рабочих частей 36-48 HRC</p> <p>Высота 13,3 мм (<math>\pm 0,5</math> мм) Длина 24 мм (<math>\pm 0,5</math> мм) Длина алмазного покрытия 5 мм (<math>\pm 0,5</math> мм) Масса: 2 г (<math>\pm 0,5</math> г.) Шероховатость <math>R_a</math> не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC</p>	<p><b>Материал</b> Алмазная крошка, марка AC4</p> <p><b>Насадка:</b> Нержаве ющая сталь, марка SUS420</p> <p><b>Покрытие рабочей части насадки:</b> Алмазная крошка, марка AC4</p>
<p><b>Насадка G32</b> используется для подготовки нержавеющей полюсти. Имеет алмазное покрытие 0 мкм</p>		<p>Высота 13,3 мм (<math>\pm 0,5</math> мм) Длина 24 мм (<math>\pm 0,5</math> мм) Длина алмазного покрытия 5 мм (<math>\pm 0,5</math> мм) Масса: 2 г (<math>\pm 0,5</math> г.) Шероховатость <math>R_a</math> не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC</p>	<p><b>Насадка :</b> Нержаве ющая сталь, марка SUS420</p> <p><b>Покрытие рабочей части насадки:</b> Алмазная крошка, марка AC4</p>
<p><b>Насадка G33</b> используется для подготовки инириров. Имеет алмазное покрытие 0 мкм</p>		<p>Высота 15,4 мм (<math>\pm 0,5</math> мм) Длина 24,7 мм (<math>\pm 0,5</math> мм) Длина алмазного покрытия 7 мм (<math>\pm 0,5</math> мм) Масса: 2 г (<math>\pm 0,5</math> г.) Шероховатость <math>R_a</math> не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC</p>	<p><b>Насадка:</b> Нержаве ющая сталь, марка SUS420</p> <p><b>Покрытие рабочей части насадки:</b> Алмазная крошка, марка AC4</p>
<p><b>Насадка SB1</b> с алмазным покрытием 85 мкм)</p>		<p>Высота 8,2 мм (<math>\pm 0,5</math> мм) Диаметр алмазного наконечника 1,2 мм (<math>\pm 0,05</math> мм)</p>	<p><b>Насадка:</b> Нержаве ющая сталь,</p>

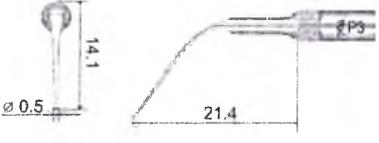
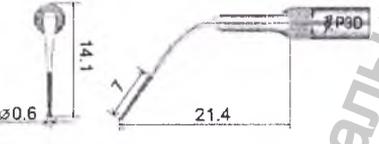
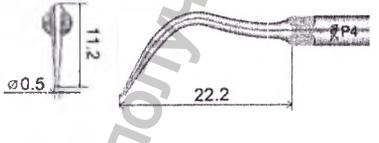
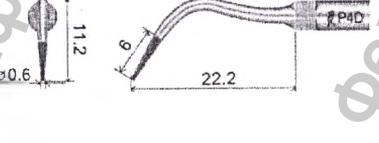
Наименование	Рисунок	Основные размеры	Материал
<p>Используется для удаления зубного налета на окклюзионной поверхности зуба и на шейке зуба. Имеет алмазное покрытие 85 мкм</p>		<p>Высота алмазного наконечника 1,5 мм (<math>\pm 0,05</math> мм)  Длина 23,3 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)  Масса: 2 г (<math>\pm 0,5</math> г.)  Шероховатость <math>R_a</math> не более 3,2 мкм  Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм  Твердость рабочих частей 36-48 HRC</p>	<p>марка SUS420</p> <p><b>Покрытие рабочей части насадки:</b>  Алмазная крошка, марка AC4</p>
<p><b>Насадка SB2</b>  Используется для удаления зубного налета на резинальной поверхности межзубов. Имеет алмазное покрытие 85 мкм.</p>		<p>Высота 8,2 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)  Ширина алмазного наконечника 1,2 мм (<math>\pm 0,05</math> мм)  Высота алмазного наконечника 1,5 мм (<math>\pm 0,05</math> мм)  Длина 23,3 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)  Масса: 2 г (<math>\pm 0,5</math> г.)  Шероховатость <math>R_a</math> не более 3,2 мкм  Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм  Твердость рабочих частей 36-48 HRC</p>	<p><b>Насадка :</b>  Нержавеющая сталь, марка SUS420</p> <p><b>Покрытие рабочей части насадки:</b>  Алмазная крошка, марка AC4</p>
<p><b>Насадка SB3</b>  Используется для удаления зубного налета на дистальной поверхности зуба. Имеет алмазное покрытие 85 мкм.</p>		<p>Высота 8,2 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)  Ширина алмазного наконечника 1,2 мм (<math>\pm 0,05</math> мм)  Высота алмазного наконечника 1,5 мм (<math>\pm 0,05</math> мм)  Длина 23,3 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)  Масса: 2 г (<math>\pm 0,5</math> г.)  Шероховатость <math>R_a</math> не более 3,2 мкм  Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм  Твердость рабочих частей 36-48 HRC</p>	<p><b>Насадка:</b>  Нержавеющая сталь, марка SUS420</p> <p><b>Покрытие рабочей части насадки:</b>  Алмазная крошка, марка AC4</p>
<p><b>Насадка SBL</b>  Используется для удаления зубного налета. Имеет</p>		<p>Высота 8,2 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)  Ширина алмазного наконечника 1,2 мм (<math>\pm 0,05</math> мм)</p>	<p><b>Насадка:</b>  Нержавеющая сталь,</p>

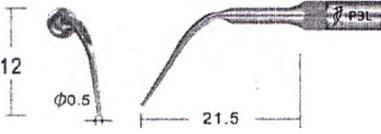
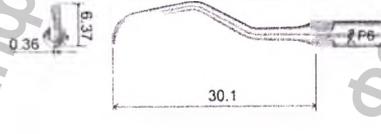
Наименование	Рисунок	Основные размеры	Материал
<p>Смазочное покрытие 3 мкм.</p>		<p>Высота алмазного наконечника 1,5 мм (<math>\pm 0,05</math> мм) Длина 23,3 мм (<math>\pm 0,5</math> мм) Масса: 2 г (<math>\pm 0,5</math> г.) Шероховатость <math>R_a</math> не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC</p>	<p>марка SUS420</p> <p><b>Покрытие рабочей части насадки:</b> Алмазная крошка, марка AC4</p>
<p><b>Насадка SBR</b> используется для удаления зубного налета. Имеет смазочное покрытие 3 мкм.</p>		<p>Высота 8,2 мм (<math>\pm 0,5</math> мм) Ширина алмазного наконечника 1,2 мм (<math>\pm 0,05</math> мм) Высота алмазного наконечника 1,5 мм (<math>\pm 0,05</math> мм) Длина 23,3 мм (<math>\pm 0,5</math> мм) Масса: 2 г (<math>\pm 0,5</math> г.) Шероховатость <math>R_a</math> не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC</p>	<p><b>Насадка:</b> Нержаве ющая сталь, марка SUS420</p> <p><b>Покрытие рабочей части насадки:</b> Алмазная крошка, марка AC4</p>
<p><b>Насадка P1</b> используется для очистки поддесневой полости или пародонтальных карманов.</p>		<p>Высота 10,3 мм (<math>\pm 0,5</math> мм) Ширина с фронтальной стороны 0,3 мм (<math>\pm 0,05</math> мм) Ширина с боковой стороны 0,4 мм (<math>\pm 0,05</math> мм) Длина 18,7 мм (<math>\pm 0,5</math> мм) Масса: 2 г (<math>\pm 0,5</math> г.) Шероховатость <math>R_a</math> не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC</p>	<p><b>Насадка:</b> Нержаве ющая сталь, марка SUS420</p>
<p><b>Насадка P2L</b> используется для очистки области инфракариональных эффектов от зубных отложений.</p>		<p>Высота 16,4 мм (<math>\pm 0,5</math> мм) Диаметр наконечника 0,4 мм (<math>\pm 0,05</math> мм) Длина 19,9 мм (<math>\pm 0,5</math> мм) Масса: 2 г (<math>\pm 0,5</math> г.)</p>	<p><b>Насадка:</b> Нержаве ющая сталь, марка SUS420</p>

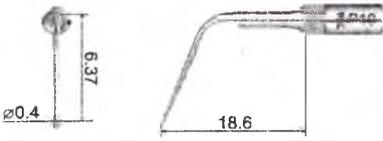
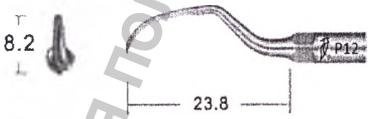
Наименование	Рисунок	Основные размеры	Материал
<p>Насадка изогнута в левую сторону</p>		<p>Шероховатость <math>R_a</math> не более 3,2 мкм            Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм            Твердость рабочих частей 36-48 HRC</p>	
<p><b>Насадка P2LD</b>            используется для шлифования зубных положений в области шейки зуба коронарной трети корня зуба. Имеет алмазное покрытие 7 мкм. Насадка изогнута в левую сторону</p>		<p>Высота 16,4 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)            Высота алмазного покрытия 7 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)            Диаметр наконечника 0,5 мм (<math>\pm 0,05</math> мм)            Длина 19,9 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)            Масса: 2 г (<math>\pm 0,5</math> г.)            Шероховатость <math>R_a</math> не более 3,2 мкм            Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм            Твердость рабочих частей 36-48 HRC</p>	<p><b>Насадка:</b>            Нержавеющая сталь, марка SUS420</p> <p><b>Покрытие рабочей части насадки:</b>            Алмазная крошка, марка AC4</p>
<p><b>Насадка P2R</b>            используется для шлифки области коронарных фрез от зубных положений. Насадка изогнута в левую сторону</p>		<p>Высота 16,4 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)            Диаметр наконечника 0,4 мм (<math>\pm 0,05</math> мм)            Длина 19,9 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)            Масса: 2 г (<math>\pm 0,5</math> г.)            Шероховатость <math>R_a</math> не более 3,2 мкм            Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм            Твердость рабочих частей 36-48 HRC</p>	<p><b>Насадка:</b>            Нержавеющая сталь, марка SUS420</p>
<p><b>Насадка P2RD</b>            используется для шлифования зубных положений в области шейки зуба коронарной трети корня зуба. Имеет алмазное покрытие 7 мкм. Насадка изогнута в правую сторону</p>		<p>Высота 16,4 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)            Высота алмазного покрытия 7 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)            Диаметр наконечника 0,5 мм (<math>\pm 0,05</math> мм)            Длина 19,9 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)            Масса: 2 г (<math>\pm 0,5</math> г.)            Шероховатость <math>R_a</math> не более 3,2 мкм            Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм            Твердость рабочих частей 36-48 HRC</p>	<p><b>Насадка:</b>            Нержавеющая сталь, марка SUS420</p> <p><b>Покрытие рабочей части насадки:</b>            Алмазная крошка, марка AC4</p>

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12

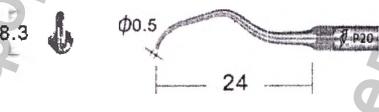
Информация получена с официального сайта ООО «Федеральная служба по надзору в сфере здравоохранения»  
[www.fsa.gov.ru](http://www.fsa.gov.ru)

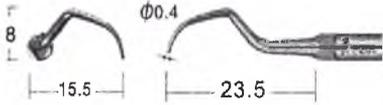
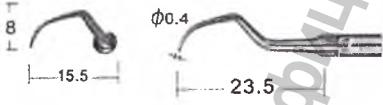
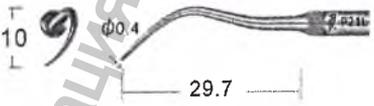
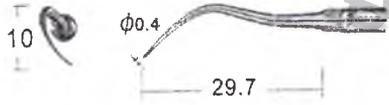
Наименование	Рисунок	Основные размеры	Материал
<p><b>Насадка P3</b></p> <p>используется для чистки и полирования глубоких пародонтальных карманов.</p>		<p>Высота 14,1 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)          Диаметр наконечника 0,5 мм (<math>\pm 0,05</math> мм)          Длина 21,4 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)          Масса: 2 г (<math>\pm 0,5</math> г.)          Шероховатость <math>R_a</math> не более 3,2 мкм          Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм          Твердость рабочих частей 36-48 HRC</p>	<p><b>Насадка:</b>          Нержавеющая сталь, марка SUS420</p>
<p><b>Насадка P3D</b></p> <p>используется для чистки корневой поверхности зубов после периодонтальной хирургии. Имеет алмазное покрытие 7 мкм.</p>		<p>Высота 14,1 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)          Диаметр наконечника 0,6 мм (<math>\pm 0,05</math> мм)          Длина 21,4 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)          Длина алмазного покрытия 7 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)          Масса: 2 г (<math>\pm 0,5</math> г.)          Шероховатость <math>R_a</math> не более 3,2 мкм          Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм          Твердость рабочих частей 36-48 HRC</p>	<p><b>Насадка:</b>          Нержавеющая сталь, марка SUS420</p> <p><b>Покрытие рабочей части насадки:</b>          Алмазная крошка, марка AC4</p>
<p><b>Насадка P4</b></p> <p>используется для чистки и полирования глубоких пародонтальных карманов.</p>		<p>Высота 11,2 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)          Диаметр наконечника 0,5 мм (<math>\pm 0,05</math> мм)          Длина 22,2 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)          Масса: 2 г (<math>\pm 0,5</math> г.)          Шероховатость <math>R_a</math> не более 3,2 мкм          Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм          Твердость рабочих частей 36-48 HRC</p>	<p><b>Насадка:</b>          Нержавеющая сталь, марка SUS420</p>
<p><b>Насадка P4D</b></p> <p>используется для удаления инфицированных фрагментов, расположенных в 3 части зубного канала. Имеет алмазное покрытие 6 мкм.</p>		<p>Высота 11,2 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)          Диаметр наконечника 0,6 мм (<math>\pm 0,05</math> мм)          Длина 22,2 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)          Длина алмазного покрытия 6 мм (<math>\pm 0,05</math> мм)          Масса: 2 г (<math>\pm 0,5</math> г.)          Шероховатость <math>R_a</math> не более 3,2 мкм</p>	<p><b>Насадка:</b>          Нержавеющая сталь, марка SUS420</p> <p><b>Покрытие рабочей части насадки:</b></p>

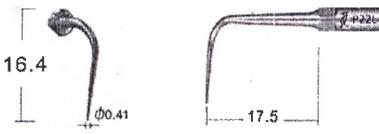
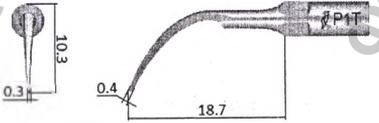
Наименование	Рисунок	Основные размеры	Материал
		Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	Алмазная крошка, марка AC4
<b>Насадка P3L</b> используется для чистки и отмывания боковых десневых манов. Насадка согнута в левую сторону		Высота 12 мм ( $\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 0,5 мм ( $\pm 0,05$ мм) Длина 21,5 мм ( $\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ( $\pm 0,5$ г.) Шероховатость $R_a$ не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	<b>Насадка:</b> Нержавеющая сталь, марка SUS420
<b>Насадка P3R</b> используется для чистки и отмывания боковых десневых манов. Насадка согнута в правую сторону		Высота 12 мм ( $\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 0,5 мм ( $\pm 0,05$ мм) Длина 21,5 мм ( $\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ( $\pm 0,5$ г.) Шероховатость $R_a$ не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	<b>Насадка:</b> Нержавеющая сталь, марка SUS420
<b>Насадка P5</b> используется для чистки и отмывания десневого кармана и шейки зубов		Высота 11 мм ( $\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 0,41 мм ( $\pm 0,05$ мм) Длина 19 мм ( $\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ( $\pm 0,5$ г.) Шероховатость $R_a$ не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	<b>Насадка:</b> Нержавеющая сталь, марка SUS420
<b>Насадка P6</b> используется для чистки и отмывания десневого кармана или камня		Высота 6,37 мм ( $\pm 0,5$ мм) Ширина канала 0,36 мм ( $\pm 0,05$ мм) Длина 30,1 мм ( $\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ( $\pm 0,5$ г.) Шероховатость $R_a$ не более 3,2 мкм	<b>Насадка:</b> Нержавеющая сталь, марка SUS420

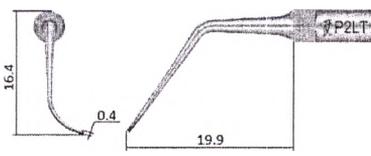
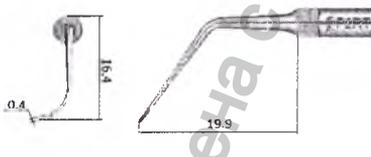
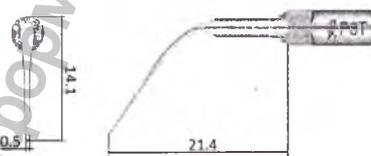
Наименование	Рисунок	Основные размеры	Материал
		<p>Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм</p> <p>Твердость рабочих частей 36-48 HRC</p>	
<p><b>Насадка P10</b></p> <p>используется для обработки среднего и глубокого десневого кармана</p>		<p>Высота 6,37 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)</p> <p>Диаметр наконечника 0,4 мм (<math>\pm 0,05</math> мм)</p> <p>Длина 18,6 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)</p> <p>Масса: 2 г (<math>\pm 0,5</math> г.)</p> <p>Шероховатость <math>R_a</math> не более 3,2 мкм</p> <p>Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм</p> <p>Твердость рабочих частей 36-48 HRC</p>	<p><b>Насадка:</b> Нержавеющая сталь, марка SUS420</p>
<p><b>Насадка P11</b></p> <p>используется для высокоэффективного удаления труднодоступного десневого камня</p>		<p>Высота 6,7 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)</p> <p>Диаметр наконечника 0,4 мм (<math>\pm 0,05</math> мм)</p> <p>Длина 24,5 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)</p> <p>Масса: 2 г (<math>\pm 0,5</math> г.)</p> <p>Шероховатость <math>R_a</math> не более 3,2 мкм</p> <p>Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм</p> <p>Твердость рабочих частей 36-48 HRC</p>	<p><b>Насадка:</b> Нержавеющая сталь, марка SUS420</p>
<p><b>Насадка P12</b></p> <p>используется для высокоэффективного удаления труднодоступного десневого камня в задней поддесневой части. Имеет тонкую режущую кромку</p>		<p>Высота 8,2 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)</p> <p>Длина 23,8 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)</p> <p>Масса: 2 г (<math>\pm 0,5</math> г.)</p> <p>Шероховатость <math>R_a</math> не более 3,2 мкм</p> <p>Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм</p> <p>Твердость рабочих частей 36-48 HRC</p>	<p><b>Насадка:</b> Нержавеющая сталь, марка SUS420</p>

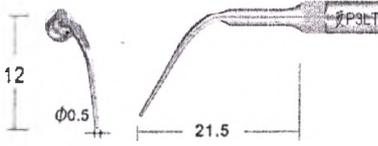
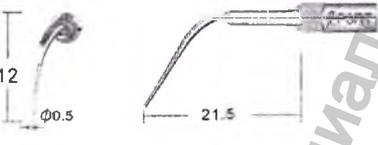
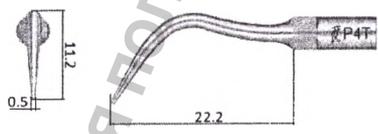
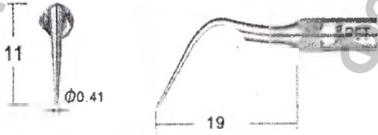
Информация получена с официального сайта Федеральной службы по надзору в сфере здравоохранения  
www.goszdravnadzor.ru

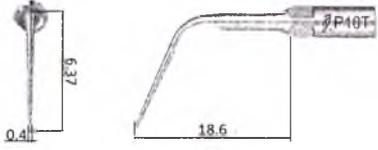
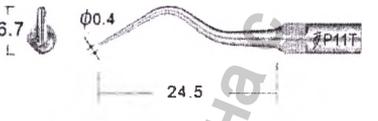
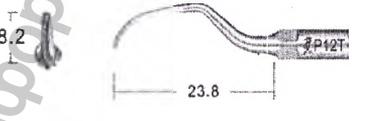
Наименование	Рисунок	Основные размеры	Материал
<p><b>Насадка P14L</b> Используется для высокоэффективного удаления труднодоступного зубного камня в задней поддесневой части. Насадка изогнута в левую сторону. Имеет тонкую режущую кромку</p>		<p>Высота 8 мм (<math>\pm 0,5</math> мм) Длина (с боковой стороны) 20 мм (<math>\pm 0,5</math> мм) Длина (с фронтальной стороны) 13 мм (<math>\pm 0,5</math> мм) Масса: 2 г (<math>\pm 0,5</math> г.) Шероховатость <math>R_a</math> не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC</p>	<p><b>Насадка:</b> Нержавеющая сталь, марка SUS420</p>
<p><b>Насадка P14R</b> Используется для высокоэффективного удаления труднодоступного зубного камня в задней поддесневой части. Насадка изогнута в правую сторону. Имеет тонкую режущую кромку</p>		<p>Высота 8 мм (<math>\pm 0,5</math> мм) Длина (с боковой стороны) 20 мм (<math>\pm 0,5</math> мм) Длина (с фронтальной стороны) 13 мм (<math>\pm 0,5</math> мм) Масса: 2 г (<math>\pm 0,5</math> г.) Шероховатость <math>R_a</math> не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC</p>	<p><b>Насадка:</b> Нержавеющая сталь, марка SUS420</p>
<p><b>Насадка P18</b> Используется для зондирования глубокого пародонтального кармана и для поддесневого полоскания после скалинга</p>		<p>Высота 18 мм (<math>\pm 0,5</math> мм) Диаметр наконечника 0,5 мм (<math>\pm 0,05</math> мм) Длина 17,6 мм (<math>\pm 0,5</math> мм) Масса: 2 г (<math>\pm 0,5</math> г.) Шероховатость <math>R_a</math> не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC</p>	<p><b>Насадка:</b> Нержавеющая сталь, марка SUS420</p>
<p><b>Насадка P20</b> Используется для удаления зубного камня соседних зубов и десневого края шейки зубов и зубного камня в пределах 3 мм поддесневого кармана</p>		<p>Высота 8,3 мм (<math>\pm 0,5</math> мм) Диаметр наконечника 0,5 мм (<math>\pm 0,05</math> мм) Длина 24 мм (<math>\pm 0,5</math> мм) Масса: 2 г (<math>\pm 0,5</math> г.) Шероховатость <math>R_a</math> не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм</p>	<p><b>Насадка:</b> Нержавеющая сталь, марка SUS420</p>

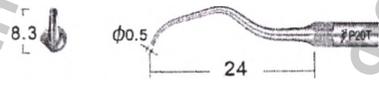
Наименование	Рисунок	Основные размеры	Материал
<p><b>Насадка P20L</b></p> <p>используется для аления зубного мня соседних бов и десневого ая шейки зубов и бного камня в еделах 3 мм ддесневого омана. Насадка огнута в левую ррону.</p>		<p>Твердость рабочих частей 36-48 HRC</p> <p>Высота 8 мм (<math>\pm 0,5</math> мм) Длина (с боковой стороны) 23,5 мм (<math>\pm 0,5</math> мм) Длина (с фронтальной стороны) 15,5 мм (<math>\pm 0,5</math> мм) Диаметр наконечника 0,4 мм (<math>\pm 0,05</math> мм) Масса: 2 г (<math>\pm 0,5</math> г.) Шероховатость <math>R_a</math> не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC</p>	<p><b>Насадка:</b> Нержаве ющая сталь, марка SUS420</p>
<p><b>Насадка P20R</b></p> <p>используется для аления зубного мня соседних бов и десневого ая шейки зубов и бного камня в еделах 3 мм ддесневого омана. Насадка огнута в правую ррону.</p>		<p>Высота 8 мм (<math>\pm 0,5</math> мм) Длина (с боковой стороны) 23,5 мм (<math>\pm 0,5</math> мм) Длина (с фронтальной стороны) 15,5 мм (<math>\pm 0,5</math> мм) Диаметр наконечника 0,4 мм (<math>\pm 0,05</math> мм) Масса: 2 г (<math>\pm 0,5</math> г.) Шероховатость <math>R_a</math> не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC</p>	<p><b>Насадка:</b> Нержаве ющая сталь, марка SUS420</p>
<p><b>Насадка P21L</b></p> <p>используется для алинга фуркации зуба и верхности корня ежных зубов дного сектора. насадка изогнута в вую сторону.</p>		<p>Высота 10 мм (<math>\pm 0,5</math> мм) Длина 29,7 мм (<math>\pm 0,5</math> мм) Диаметр наконечника 0,4 мм (<math>\pm 0,05</math> мм) Масса: 2 г (<math>\pm 0,5</math> г.) Шероховатость <math>R_a</math> не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC</p>	<p><b>Насадка:</b> Нержаве ющая сталь, марка SUS420</p>
<p><b>Насадка P21R</b></p> <p>используется для алинга фуркации зуба и верхности корня ежных зубов</p>		<p>Высота 10 мм (<math>\pm 0,5</math> мм) Длина 29,7 мм (<math>\pm 0,5</math> мм) Диаметр наконечника 0,4 мм (<math>\pm 0,05</math> мм) Масса: 2 г (<math>\pm 0,5</math> г.)</p>	<p><b>Насадка:</b> Нержаве ющая сталь, марка SUS420</p>

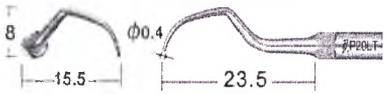
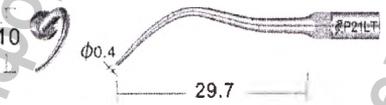
Наименование	Рисунок	Основные размеры	Материал
<p>днего сектора. садка изогнута в авую сторону.</p>		<p>Шероховатость <math>R_a</math> не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC</p>	
<p><b>Насадка P22L</b> пользуется для дного удаления десневого ного камня и ген. Насадка огнута в левую орону.</p>		<p>Высота 16,4 мм (<math>\pm 0,5</math> мм) Длина 17,5 мм (<math>\pm 0,5</math> мм) Диаметр наконечника 0,41 мм (<math>\pm 0,05</math> мм) Масса: 2 г (<math>\pm 0,5</math> г.) Шероховатость <math>R_a</math> не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC</p>	<p><b>Насадка:</b> Нержаве ющая сталь, марка SUS420</p>
<p><b>Насадка P22R</b> пользуется для дного удаления десневого ного камня и ген. садка изогнута в авую сторону.</p>		<p>Высота 16,4 мм (<math>\pm 0,5</math> мм) Длина 17,5 мм (<math>\pm 0,5</math> мм) Диаметр наконечника 0,41 мм (<math>\pm 0,05</math> мм) Масса: 2 г (<math>\pm 0,5</math> г.) Шероховатость <math>R_a</math> не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC</p>	<p><b>Насадка:</b> Нержаве ющая сталь, марка SUS420</p>
<p><b>Насадка PC1</b> пользуется для ления десневых ных отложений, ющая зубные омежутки и асть десневых оозд.</p>		<p>Высота 8 мм (<math>\pm 0,5</math> мм) Ширина с фронтальной стороны 0,7 мм (<math>\pm 0,05</math> мм) Длина 33,2 мм (<math>\pm 0,5</math> мм) Масса: 2 г (<math>\pm 0,5</math> г.) Шероховатость <math>R_a</math> не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC</p>	<p><b>Насадка:</b> Нержаве ющая сталь, марка SUS420</p>
<p><b>Насадка P1T</b> пользуется для истики и ригации одесневой роздки или</p>		<p>Высота 10,3 мм (<math>\pm 0,5</math> мм) Ширина с фронтальной стороны 0,3 мм (<math>\pm 0,05</math> мм) Ширина с боковой стороны 0,4 мм (<math>\pm 0,05</math> мм) Длина 18,7 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)</p>	<p><b>Насадка:</b> Нержаве ющая сталь, марка SUS420</p>

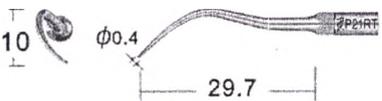
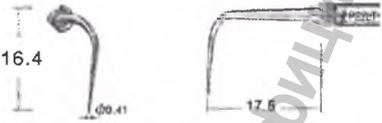
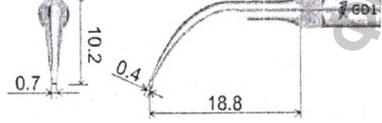
Наименование	Рисунок	Основные размеры	Материал
<p>Одонтальных алов.</p>		<p>Масса: 2 г (<math>\pm 0,5</math> г.)            Шероховатость <math>R_a</math> не более 3,2 мкм            Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм            Твердость рабочих частей 36-48 HRC</p>	<p><b>Покрытие насадки:</b>            Нитрид титана (TiN), марка BT1-0</p>
<p><b>Насадка P2LT</b>            используется для            очистки области            окклюзионных            контактов от зубных           ложений.            Насадка изогнута в            одну сторону.</p>		<p>Высота 16,4 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)            Диаметр наконечника 0,4 мм (<math>\pm 0,05</math> мм)            Длина 19,9 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)            Масса: 2 г (<math>\pm 0,5</math> г.)            Шероховатость <math>R_a</math> не более 3,2 мкм            Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм            Твердость рабочих частей 36-48 HRC</p>	<p><b>Насадка:</b>            Нержавеющая сталь, марка SUS420  <b>Покрытие насадки:</b>            Нитрид титана (TiN), марка BT1-0</p>
<p><b>Насадка P2RT</b>            используется для            очистки области            окклюзионных            контактов от зубных           ложений.            Насадка изогнута в            другую сторону.</p>		<p>Высота 16,4 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)            Диаметр наконечника 0,4 мм (<math>\pm 0,05</math> мм)            Длина 19,9 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)            Масса: 2 г (<math>\pm 0,5</math> г.)            Шероховатость <math>R_a</math> не более 3,2 мкм            Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм            Твердость рабочих частей 36-48 HRC</p>	<p><b>Насадка:</b>            Нержавеющая сталь, марка SUS420  <b>Покрытие насадки:</b>            Нитрид титана (TiN), марка BT1-0</p>
<p><b>Насадка P3T</b>            используется для            очистки и            полирования            боковых            поверхностей            коронок.</p>		<p>Высота 14,1 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)            Диаметр наконечника 0,5 мм (<math>\pm 0,05</math> мм)            Длина 21,4 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)            Масса: 2 г (<math>\pm 0,5</math> г.)            Шероховатость <math>R_a</math> не более 3,2 мкм            Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм            Твердость рабочих частей 36-48 HRC</p>	<p><b>Насадка:</b>            Нержавеющая сталь, марка SUS420  <b>Покрытие насадки:</b>            Нитрид титана (TiN), марка BT1-0</p>

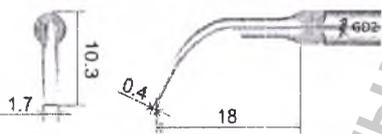
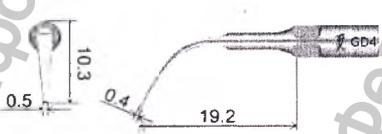
Наименование	Рисунок	Основные размеры	Материал
<p><b>Насадка P3LT</b> используется для чистки и полирования глубоких десневых карманов. Насадка привинчена в левую рукоятку.</p>		<p>Высота 12 мм (<math>\pm 0,5</math> мм) Диаметр наконечника 0,5 мм (<math>\pm 0,05</math> мм) Длина 21,5 мм (<math>\pm 0,5</math> мм) Масса: 2 г (<math>\pm 0,5</math> г.) Шероховатость <math>R_a</math> не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC</p>	<p><b>Насадка:</b> Нержавеющая сталь, марка SUS420</p> <p><b>Покрытие насадки:</b> Нитрид титана (TiN), марка BT1-0</p>
<p><b>Насадка P3RT</b> используется для чистки и полирования глубоких десневых карманов. Насадка привинчена в правую рукоятку.</p>		<p>Высота 12 мм (<math>\pm 0,5</math> мм) Диаметр наконечника 0,5 мм (<math>\pm 0,05</math> мм) Длина 21,5 мм (<math>\pm 0,5</math> мм) Масса: 2 г (<math>\pm 0,5</math> г.) Шероховатость <math>R_a</math> не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC</p>	<p><b>Насадка:</b> Нержавеющая сталь, марка SUS420</p> <p><b>Покрытие насадки:</b> Нитрид титана (TiN), марка BT1-0</p>
<p><b>Насадка P4T</b> используется для чистки и полирования глубоких десневых карманов.</p>		<p>Высота 11,2 мм (<math>\pm 0,5</math> мм) Диаметр наконечника 0,5 мм (<math>\pm 0,05</math> мм) Длина 22,2 мм (<math>\pm 0,5</math> мм) Масса: 2 г (<math>\pm 0,5</math> г.) Шероховатость <math>R_a</math> не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC</p>	<p><b>Насадка:</b> Нержавеющая сталь, марка SUS420</p> <p><b>Покрытие насадки:</b> Нитрид титана (TiN), марка BT1-0</p>
<p><b>Насадка P5T</b> используется для удаления зубного камня соседних зубов и десневого кармана шейки зубов</p>		<p>Высота 11 мм (<math>\pm 0,5</math> мм) Диаметр наконечника 0,41 мм (<math>\pm 0,05</math> мм) Длина 19 мм (<math>\pm 0,5</math> мм) Масса: 2 г (<math>\pm 0,5</math> г.)</p>	<p><b>Насадка:</b> Нержавеющая сталь, марка SUS420</p>

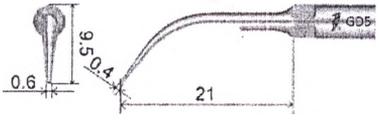
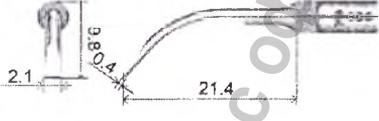
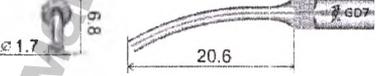
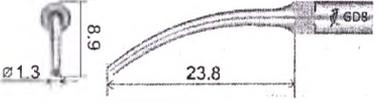
Наименование	Рисунок	Основные размеры	Материал
		<p>Шероховатость <math>R_a</math> не более 3,2 мкм            Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм            Твердость рабочих частей 36-48 HRC</p>	<p><b>Покрытие насадки:</b>            Нитрид титана (TiN), марка BT1-0</p>
<p><b>Насадка P10T</b>            используется для обработки среднего глубокого десневого кармана</p>		<p>Высота 6,37 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)            Диаметр наконечника 0,4 мм (<math>\pm 0,05</math> мм)            Длина 18,6 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)            Масса: 2 г (<math>\pm 0,5</math> г.)            Шероховатость <math>R_a</math> не более 3,2 мкм            Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм            Твердость рабочих частей 36-48 HRC</p>	<p><b>Насадка:</b>            Нержавеющая сталь, марка SUS420  <b>Покрытие насадки:</b>            Нитрид титана (TiN), марка BT1-0</p>
<p><b>Насадка P11T</b>            используется для высокоэффективного удаления труднодоступного десневого камня</p>		<p>Высота 6,7 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)            Диаметр наконечника 0,4 мм (<math>\pm 0,05</math> мм)            Длина 24,5 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)            Масса: 2 г (<math>\pm 0,5</math> г.)            Шероховатость <math>R_a</math> не более 3,2 мкм            Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм            Твердость рабочих частей 36-48 HRC</p>	<p><b>Насадка:</b>            Нержавеющая сталь, марка SUS420  <b>Покрытие насадки:</b>            Нитрид титана (TiN), марка BT1-0</p>
<p><b>Насадка P12T</b>            используется для высокоэффективного удаления труднодоступного камня в шейной поддесневой области.</p>		<p>Высота 8,2 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)            Длина 23,8 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)            Масса: 2 г (<math>\pm 0,5</math> г.)            Шероховатость <math>R_a</math> не более 3,2 мкм            Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм            Твердость рабочих частей 36-48 HRC</p>	<p><b>Насадка:</b>            Нержавеющая сталь, марка SUS420  <b>Покрытие насадки:</b>            Нитрид титана (TiN), марка BT1-0</p>

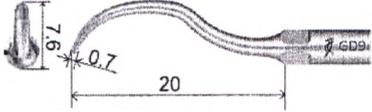
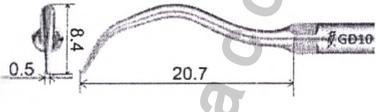
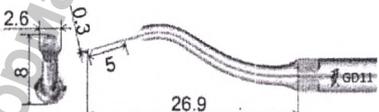
Наименование	Рисунок	Основные размеры	Материал
<p><b>Насадка P14LT</b>          используется для эффективного удаления неподступного камня в шей поддесневой к. Насадка введена в левую зону.</p>		<p>Высота 8 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)          Длина (с боковой стороны) 20 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)          Длина (с фронтальной стороны) 13 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)          Масса: 2 г (<math>\pm 0,5</math> г.)          Шероховатость <math>R_a</math> не более 3,2 мкм          Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм          Твердость рабочих частей 36-48 HRC</p>	<p><b>Насадка:</b>          Нержавеющая сталь, марка SUS420</p> <p><b>Покрытие насадки:</b>          Нитрид титана (TiN), марка BT1-0</p>
<p><b>Насадка P14RT</b>          используется для эффективного удаления неподступного камня в шей поддесневой к. Насадка введена в правую зону.</p>		<p>Высота 8 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)          Длина (с боковой стороны) 20 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)          Длина (с фронтальной стороны) 13 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)          Масса: 2 г (<math>\pm 0,5</math> г.)          Шероховатость <math>R_a</math> не более 3,2 мкм          Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм          Твердость рабочих частей 36-48 HRC</p>	<p><b>Насадка:</b>          Нержавеющая сталь, марка SUS420</p> <p><b>Покрытие насадки:</b>          Нитрид титана (TiN), марка BT1-0</p>
<p><b>Насадка P18T</b>          используется для придания бокового одонтального мана и для десневого поиска после линга.</p>		<p>Высота 18 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)          Диаметр наконечника 0,5 мм (<math>\pm 0,05</math> мм)          Длина 17,6 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)          Масса: 2 г (<math>\pm 0,5</math> г.)          Шероховатость <math>R_a</math> не более 3,2 мкм          Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм          Твердость рабочих частей 36-48 HRC</p>	<p><b>Насадка:</b>          Нержавеющая сталь, марка SUS420</p> <p><b>Покрытие насадки:</b>          Нитрид титана (TiN), марка BT1-0</p>
<p><b>Насадка P20T</b>          используется для удаления зубного камня соседних зубов и десневого края шейки зубов и зубного камня в щелях 3 мм</p>		<p>Высота 8,3 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)          Диаметр наконечника 0,5 мм (<math>\pm 0,05</math> мм)          Длина 24 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)          Масса: 2 г (<math>\pm 0,5</math> г.)          Шероховатость <math>R_a</math> не более 3,2 мкм</p>	<p><b>Насадка:</b>          Нержавеющая сталь, марка SUS420</p>

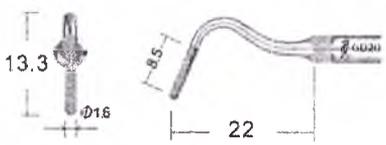
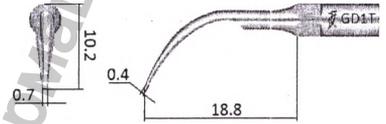
Наименование	Рисунок	Основные размеры	Материал
десневого рмана		Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	<b>Покрытие насадки:</b> Нитрид титана (TiN), марка BT1-0
<b>Насадка P20LT</b> используется для аления зубного мня соседних бов и десневого ая шейки зубов и бного камня в еделах 3 мм десневого рмана. Насадка огнута в левую ррону.		Высота 8 мм ( $\pm 0,5$ мм) Длина (с боковой стороны) 23,5 мм ( $\pm 0,5$ мм) Длина (с фронтальной стороны) 15,5 мм ( $\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 0,4 мм ( $\pm 0,05$ мм) Масса: 2 г ( $\pm 0,5$ г.) Шероховатость $R_a$ не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	<b>Насадка:</b> Нержаве ющая сталь, марка SUS420  <b>Покрытие насадки:</b> Нитрид титана (TiN), марка BT1-0
<b>Насадка P20RT</b> используется для аления зубного мня соседних бов и десневого ая шейки зубов и бного камня в еделах 3 мм десневого рмана. Насадка огнута в правую ррону.		Высота 8 мм ( $\pm 0,5$ мм) Длина (с боковой стороны) 23,5 мм ( $\pm 0,5$ мм) Длина (с фронтальной стороны) 15,5 мм ( $\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 0,4 мм ( $\pm 0,05$ мм) Масса: 2 г ( $\pm 0,5$ г.) Шероховатость $R_a$ не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	<b>Насадка:</b> Нержаве ющая сталь, марка SUS420  <b>Покрытие насадки:</b> Нитрид титана (TiN), марка BT1-0
<b>Насадка P21LT</b> используется для алинга фуркации зуба и верхности корня ежных зубов дного сектора. насадка изогнута в вую сторону.		Высота 10 мм ( $\pm 0,5$ мм) Длина 29,7 мм ( $\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 0,4 мм ( $\pm 0,05$ мм) Масса: 2 г ( $\pm 0,5$ г.) Шероховатость $R_a$ не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	<b>Насадка:</b> Нержаве ющая сталь, марка SUS420  <b>Покрытие насадки:</b> Нитрид титана (TiN),

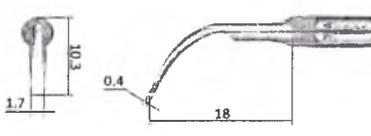
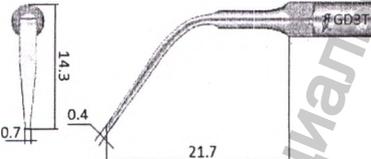
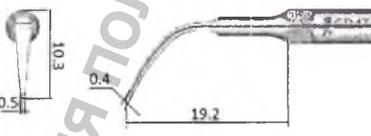
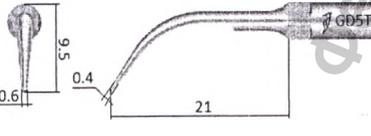
Наименование	Рисунок	Основные размеры	Материал
<p><b>Насадка P21RT</b> Используется для шлифования коронки зуба и поверхности корня передних зубов нижнего сектора. Насадка изогнута в правую сторону.</p>		<p>Высота 10 мм (<math>\pm 0,5</math> мм) Длина 29,7 мм (<math>\pm 0,5</math> мм) Диаметр наконечника 0,4 мм (<math>\pm 0,05</math> мм) Масса: 2 г (<math>\pm 0,5</math> г.) Шероховатость <math>R_a</math> не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC</p>	<p><b>Насадка:</b> Нержавеющая сталь, марка SUS420</p> <p><b>Покрытие насадки:</b> Нитрид титана (TiN), марка BT1-0</p>
<p><b>Насадка P22LT</b> Используется для полного удаления поддесневого каменного и пленки. Насадка изогнута в левую сторону.</p>		<p>Высота 16,4 мм (<math>\pm 0,5</math> мм) Длина 17,5 мм (<math>\pm 0,5</math> мм) Диаметр наконечника 0,41 мм (<math>\pm 0,05</math> мм) Масса: 2 г (<math>\pm 0,5</math> г.) Шероховатость <math>R_a</math> не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC</p>	<p><b>Насадка:</b> Нержавеющая сталь, марка SUS420</p> <p><b>Покрытие насадки:</b> Нитрид титана (TiN), марка BT1-0</p>
<p><b>Насадка P22RT</b> Используется для полного удаления поддесневого каменного и пленки. Насадка изогнута в правую сторону.</p>		<p>Высота 16,4 мм (<math>\pm 0,5</math> мм) Длина 17,5 мм (<math>\pm 0,5</math> мм) Диаметр наконечника 0,41 мм (<math>\pm 0,05</math> мм) Масса: 2 г (<math>\pm 0,5</math> г.) Шероховатость <math>R_a</math> не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC</p>	<p><b>Насадка:</b> Нержавеющая сталь, марка SUS420</p> <p><b>Покрытие насадки:</b> Нитрид титана (TiN), марка BT1-0</p>
<p><b>Насадка GD1</b> Используется для удаления поддесневых</p>		<p>Высота 10,2 мм (<math>\pm 0,5</math> мм) Ширина с фронтальной стороны 0,7 мм (<math>\pm 0,05</math> мм)</p>	<p><b>Насадка:</b> Нержавеющая сталь,</p>

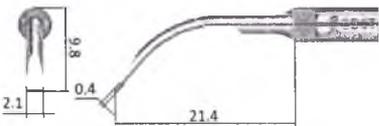
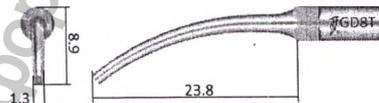
Наименование	Рисунок	Основные размеры	Материал
<p>бных отложений о всех квадрантах.</p>		<p>Ширина с боковой стороны 0,4 мм (<math>\pm 0,05</math> мм) Длина 18,8 мм (<math>\pm 0,5</math> мм) Масса: 2 г (<math>\pm 0,5</math> г.) Шероховатость <math>R_a</math> не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC</p>	<p>марка SUS420</p>
<p>насадка GD2 используется для удаления твердых объемных отложений. обработка поверхности зуба существляется плоским концом.</p>		<p>Высота 10,3 мм (<math>\pm 0,5</math> мм) Ширина с фронтальной стороны 1,7 мм (<math>\pm 0,05</math> мм) Ширина с боковой стороны 0,4 мм (<math>\pm 0,05</math> мм) Длина 18,0 мм (<math>\pm 0,5</math> мм) Масса: 2 г (<math>\pm 0,5</math> г.) Шероховатость <math>R_a</math> не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC</p>	<p><b>Насадка:</b> Нержаве ющая сталь, марка SUS420</p>
<p>насадка GD3 используется для удаления аддесневого алёта во всех квадрантах, включая межзубные промежутки и десневые бороздки.</p>		<p>Высота 14,3 мм (<math>\pm 0,5</math> мм) Ширина с фронтальной стороны 0,7 мм (<math>\pm 0,05</math> мм) Ширина с боковой стороны 0,4 мм (<math>\pm 0,05</math> мм) Длина 21,7 мм (<math>\pm 0,5</math> мм) Масса: 2 г (<math>\pm 0,5</math> г.) Шероховатость <math>R_a</math> не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC</p>	<p><b>Насадка:</b> Нержаве ющая сталь, марка SUS420</p>
<p>насадка GD4 используется для обработки межзубных промежутков и для удаления аддесневого алёта или камня.</p>		<p>Высота 10,3 мм (<math>\pm 0,5</math> мм) Ширина с фронтальной стороны 0,5 мм (<math>\pm 0,05</math> мм) Ширина с боковой стороны 0,4 мм (<math>\pm 0,05</math> мм) Длина 19,2 мм (<math>\pm 0,5</math> мм) Масса: 2 г (<math>\pm 0,5</math> г.) Шероховатость <math>R_a</math> не более 3,2 мкм</p>	<p><b>Насадка:</b> Нержаве ющая сталь, марка SUS420</p>

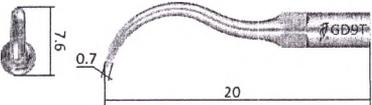
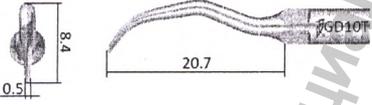
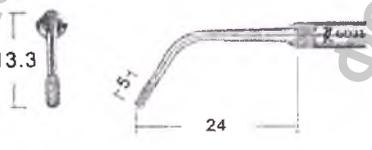
Наименование	Рисунок	Основные размеры	Материал
		<p>Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм</p> <p>Твердость рабочих частей 36-48 HRC</p>	
<p><b>Насадка GD5</b></p> <p>Используется для удаления пигментированного эласта и зубного камня.</p>		<p>Высота 9,5 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)</p> <p>Ширина с фронтальной стороны 0,6 мм (<math>\pm 0,05</math> мм)</p> <p>Ширина с боковой стороны 0,4 мм (<math>\pm 0,05</math> мм)</p> <p>Длина 21 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)</p> <p>Масса: 2 г (<math>\pm 0,5</math> г.)</p> <p>Шероховатость <math>R_a</math> не более 3,2 мкм</p> <p>Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм</p> <p>Твердость рабочих частей 36-48 HRC</p>	<p><b>Насадка:</b></p> <p>Нержавеющая сталь, марка SUS420</p>
<p><b>Насадка GD6</b></p> <p>Используется для удаления большого количества зубных отложений. Обработка поверхности зуба осуществляется плоским концом.</p>		<p>Высота 9,8 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)</p> <p>Ширина с фронтальной стороны 2,1 мм (<math>\pm 0,05</math> мм)</p> <p>Ширина с боковой стороны 0,4 мм (<math>\pm 0,05</math> мм)</p> <p>Длина 21,4 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)</p> <p>Масса: 2 г (<math>\pm 0,5</math> г.)</p> <p>Шероховатость <math>R_a</math> не более 3,2 мкм</p> <p>Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм</p> <p>Твердость рабочих частей 36-48 HRC</p>	<p><b>Насадка:</b></p> <p>Нержавеющая сталь, марка SUS420</p>
<p><b>Насадка GD7</b></p> <p>Используется для удаления зубных отложений с коронок.</p>		<p>Высота 6,8 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)</p> <p>Диаметр наконечника 1,7 мм (<math>\pm 0,05</math> мм)</p> <p>Длина 20,6 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)</p> <p>Масса: 2 г (<math>\pm 0,5</math> г.)</p> <p>Шероховатость <math>R_a</math> не более 3,2 мкм</p> <p>Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм</p> <p>Твердость рабочих частей 36-48 HRC</p>	<p><b>Насадка:</b></p> <p>Нержавеющая сталь, марка SUS420</p>
<p><b>Насадка GD8</b></p> <p>Используется для удаления штифтов. Ультразвуковая</p>		<p>Высота 8,9 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)</p> <p>Диаметр наконечника 1,3 мм (<math>\pm 0,05</math> мм)</p>	<p><b>Насадка:</b></p> <p>Нержавеющая сталь,</p>

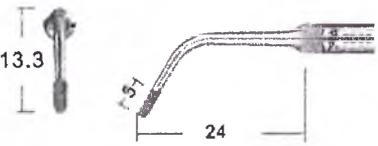
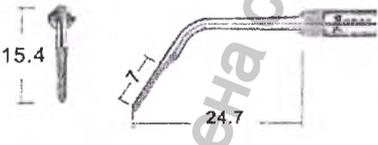
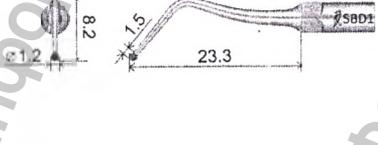
Наименование	Рисунок	Основные размеры	Материал
Сококая эффективность для удаления сложных отложений зубного платежа		Длина 23,8 мм ( $\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ( $\pm 0,5$ г.) Шероховатость $R_a$ не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	марка SUS420
Насадка GD9 используется для удаления затвердевшего зубного налета на всех поверхностях зуба		Высота 7,6 мм ( $\pm 0,5$ мм) Ширина с боковой стороны 0,7 мм ( $\pm 0,05$ мм) Длина 20,0 мм ( $\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ( $\pm 0,5$ г.) Шероховатость $R_a$ не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	<b>Насадка:</b> Нержаве ющая сталь, марка SUS420
Насадка GD10 используется для удаления затвердевшего зубного налета во всех затрещинах, особенно межзубные пространства и затвердевшие бороздки		Высота 8,4 мм ( $\pm 0,5$ мм) Ширина с фронтальной стороны 0,5 мм ( $\pm 0,05$ мм) Длина 20,7 мм ( $\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ( $\pm 0,5$ г.) Шероховатость $R_a$ не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	<b>Насадка:</b> Нержаве ющая сталь, марка SUS420
Насадка GD11 используется для шлифовки обрабатываемой поверхности зубов в межзубных пространствах без повреждения соседних зубов во время ортодонтического лечения. Имеет алмазное покрытие 40 мкм.		Высота 8,0 мм ( $\pm 0,5$ мм) Ширина с фронтальной стороны 2,6 мм ( $\pm 0,05$ мм) Ширина с боковой стороны 0,3 мм ( $\pm 0,05$ мм) Длина 26,9 мм ( $\pm 0,5$ мм) Длина узкой части наконечника 5 мм ( $\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ( $\pm 0,5$ г.) Шероховатость $R_a$ не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм	<b>Насадка:</b> Нержаве ющая сталь, марка SUS420  <b>Покрытие рабочей части насадки:</b> Алмазная крошка, марка AC4

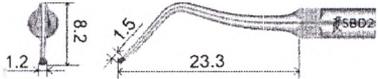
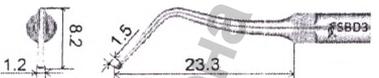
Наименование	Рисунок	Основные размеры	Материал
<p><b>Насадка GD20 для шлифовки дентина</b> Используется для подготовки наддесневого кармана. Имеет алмазное покрытие 120 мкм.</p>		<p>Твердость рабочих частей 36-48 HRC</p> <p>Высота 13,3 мм (<math>\pm 0,5</math> мм) Ширина с фронтальной стороны 1,6 мм (<math>\pm 0,05</math> мм) Длина 22 мм (<math>\pm 0,5</math> мм) Длина алмазного покрытия 8,5 мм (<math>\pm 0,5</math> мм) Масса: 2 г (<math>\pm 0,5</math> г.) Шероховатость <math>R_a</math> не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC</p>	<p><b>Насадка:</b> Нержавеющая сталь, марка SUS420</p> <p><b>Покрытие рабочей части насадки:</b> Алмазная крошка, марка AC4</p>
<p><b>Насадка GD21 для шлифовки дентина</b> Используется для полировки подготовленного наддесневого и поддесневого карманов. Имеет алмазное покрытие 50 мкм.</p>		<p>Высота 13,3 мм (<math>\pm 0,5</math> мм) Ширина с фронтальной стороны 1,6 мм (<math>\pm 0,05</math> мм) Длина 22 мм (<math>\pm 0,5</math> мм) Длина алмазного покрытия 8,5 мм (<math>\pm 0,5</math> мм) Масса: 2 г (<math>\pm 0,5</math> г.) Шероховатость <math>R_a</math> не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC</p>	<p><b>Насадка:</b> Нержавеющая сталь, марка SUS420</p> <p><b>Покрытие рабочей части насадки:</b> Алмазная крошка, марка AC4</p>
<p><b>Насадка GD1T</b> Используется для удаления наддесневых зубных отложений во всех квадрантах.</p>		<p>Высота 10,2 мм (<math>\pm 0,5</math> мм) Ширина с фронтальной стороны 0,7 мм (<math>\pm 0,05</math> мм) Ширина с боковой стороны 0,4 мм (<math>\pm 0,05</math> мм) Длина 18,8 мм (<math>\pm 0,5</math> мм) Масса: 2 г (<math>\pm 0,5</math> г.) Шероховатость <math>R_a</math> не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC</p>	<p><b>Насадка:</b> Нержавеющая сталь, марка SUS420</p> <p><b>Покрытие насадки:</b> Нитрид титана (TiN), марка BT1-0</p>

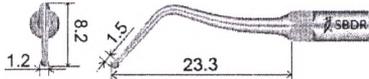
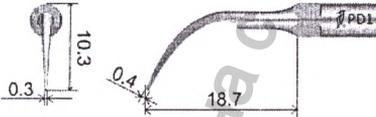
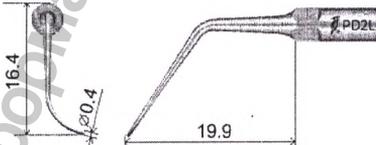
Наименование	Рисунок	Основные размеры	Материал
<p><b>Насадка GD2T</b> Используется для удаления твердых зубных отложений. Обработка поверхности зуба осуществляется плоским концом.</p>		<p>Высота 10,3 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)          Ширина с фронтальной стороны 1,7 мм (<math>\pm 0,05</math> мм)          Ширина с боковой стороны 0,4 мм (<math>\pm 0,05</math> мм)          Длина 18,0 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)          Масса: 2 г (<math>\pm 0,5</math> г.)          Шероховатость <math>R_a</math> не более 3,2 мкм          Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм          Твердость рабочих частей 36-48 HRC</p>	<p><b>Насадка:</b> Нержавеющая сталь, марка SUS420</p> <p><b>Покрытие насадки:</b> Нитрид титана (TiN), марка BT1-0</p>
<p><b>Насадка GD3T</b> Используется для удаления наддесневого валика во всех квадрантах, включая межзубные промежутки и десневые бороздки.</p>		<p>Высота 14,3 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)          Ширина с фронтальной стороны 0,7 мм (<math>\pm 0,05</math> мм)          Ширина с боковой стороны 0,4 мм (<math>\pm 0,05</math> мм)          Длина 21,7 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)          Масса: 2 г (<math>\pm 0,5</math> г.)          Шероховатость <math>R_a</math> не более 3,2 мкм          Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм          Твердость рабочих частей 36-48 HRC</p>	<p><b>Насадка:</b> Нержавеющая сталь, марка SUS420</p> <p><b>Покрытие насадки:</b> Нитрид титана (TiN), марка BT1-0</p>
<p><b>Насадка GD4T</b> Используется для обработки межзубных промежутков и для удаления наддесневого валика или камня.</p>		<p>Высота 10,3 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)          Ширина с фронтальной стороны 0,5 мм (<math>\pm 0,05</math> мм)          Ширина с боковой стороны 0,4 мм (<math>\pm 0,05</math> мм)          Длина 19,2 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)          Масса: 2 г (<math>\pm 0,5</math> г.)          Шероховатость <math>R_a</math> не более 3,2 мкм          Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм          Твердость рабочих частей 36-48 HRC</p>	<p><b>Насадка:</b> Нержавеющая сталь, марка SUS420</p> <p><b>Покрытие насадки:</b> Нитрид титана (TiN), марка BT1-0</p>
<p><b>Насадка GD5T</b> Используется для удаления пигментированного валика и зубного камня.</p>		<p>Высота 9,5 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)          Ширина с фронтальной стороны 0,6 мм (<math>\pm 0,05</math> мм)          Ширина с боковой стороны 0,4 мм (<math>\pm 0,05</math> мм)          Длина 21 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)</p>	<p><b>Насадка:</b> Нержавеющая сталь, марка SUS420</p>

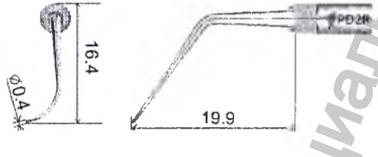
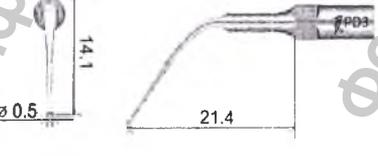
Наименование	Рисунок	Основные размеры	Материал
		Масса: 2 г ( $\pm 0,5$ г.) Шероховатость $R_a$ не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	<b>Покрытие насадки:</b> Нитрид титана (TiN), марка BT1-0
<b>Насадка GD6T</b> используется для шлифования большого количества зубных коронок. При обработке поверхности зуба осуществляется шлифовкой концами.		Высота 9,8 мм ( $\pm 0,5$ мм) Ширина с фронтальной стороны 2,1 мм ( $\pm 0,05$ мм) Ширина с боковой стороны 0,4 мм ( $\pm 0,05$ мм) Длина 21,4 мм ( $\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ( $\pm 0,5$ г.) Шероховатость $R_a$ не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	<b>Насадка:</b> Нержавеющая сталь, марка SUS420  <b>Покрытие насадки:</b> Нитрид титана (TiN), марка BT1-0
<b>Насадка GD7T</b> используется для шлифования коронок на поверхности коронок.		Высота 6,8 мм ( $\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 1,7 мм ( $\pm 0,05$ мм) Длина 20,6 мм ( $\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ( $\pm 0,5$ г.) Шероховатость $R_a$ не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	<b>Насадка:</b> Нержавеющая сталь, марка SUS420  <b>Покрытие насадки:</b> Нитрид титана (TiN), марка BT1-0
<b>Насадка GD8T</b> используется для шлифования штифтов. Ультразвуковая обработка со специальной эффективностью для шлифования сложных галей зубного протеза		Высота 8,9 мм ( $\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 1,3 мм ( $\pm 0,05$ мм) Длина 23,8 мм ( $\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ( $\pm 0,5$ г.) Шероховатость $R_a$ не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	<b>Насадка:</b> Нержавеющая сталь, марка SUS420  <b>Покрытие насадки:</b> Нитрид титана (TiN), марка BT1-0

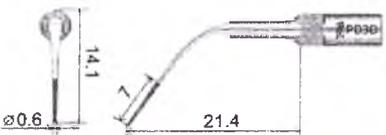
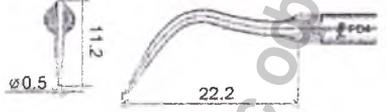
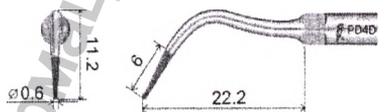
Наименование	Рисунок	Основные размеры	Материал
<p><b>Насадка GD9T</b> используется для аления десневого мня на всех верхностях зуба</p>		<p>Высота 7,6 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)          Ширина с боковой стороны          0,7 мм (<math>\pm 0,05</math> мм)          Длина 20,0 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)          Масса: 2 г (<math>\pm 0,5</math> г.)          Шероховатость <math>R_a</math> не более          3,2 мкм          Радиус притупления          рабочих частей не более          0,03 мм          Твердость рабочих частей          36-48 HRC</p>	<p><b>Насадка:</b> Нержаве ющая сталь, марка SUS420</p> <p><b>Покрытие насадки:</b> Нитрид титана (TiN), марка BT1-0</p>
<p><b>Насадка GD10T</b> используется для аления десневого лета во всех адрантах, пючая жзубные омежутки и сневые бороздки</p>		<p>Высота 8,4 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)          Ширина с фронтальной          стороны 0,5 мм (<math>\pm 0,05</math> мм)          Длина 20,7 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)          Масса: 2 г (<math>\pm 0,5</math> г.)          Шероховатость <math>R_a</math> не более          3,2 мкм          Радиус притупления          рабочих частей не более          0,03 мм          Твердость рабочих частей          36-48 HRC</p>	<p><b>Насадка:</b> Нержаве ющая сталь, марка SUS420</p> <p><b>Покрытие насадки:</b> Нитрид титана (TiN), марка BT1-0</p>
<p><b>Насадка GD30</b> используется для дготовки десневого рмана. Имеет мазное покрытие мкм.</p>		<p>Высота 13 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)          Длина 23,5 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)          Длина алмазного покрытия          3 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)          Масса: 2 г (<math>\pm 0,5</math> г.)          Шероховатость <math>R_a</math> не более          3,2 мкм          Радиус притупления          рабочих частей не более          0,03 мм          Твердость рабочих частей          36-48 HRC</p>	<p><b>Насадка:</b> Нержаве ющая сталь, марка SUS420</p> <p><b>Покрытие рабочей части насадки:</b> Алмазная крошка, марка AC4</p>
<p><b>Насадка GD31</b> используется для дготовки езиальной лости. Имеет мазное покрытие мкм.</p>		<p>Высота 13,3 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)          Длина 24 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)          Длина алмазного покрытия          5 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)          Масса: 2 г (<math>\pm 0,5</math> г.)</p>	<p><b>Насадка:</b> Нержаве ющая сталь, марка SUS420</p>

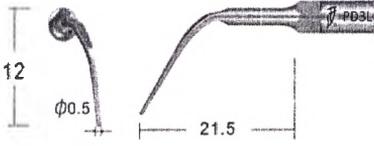
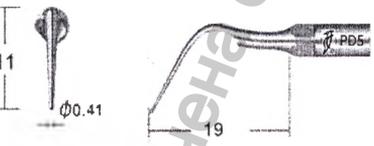
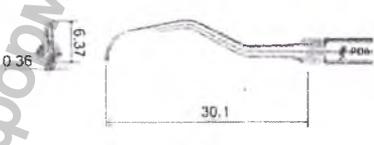
Наименование	Рисунок	Основные размеры	Материал
		<p>Шероховатость <math>R_a</math> не более 3,2 мкм</p> <p>Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм</p> <p>Твердость рабочих частей 36-48 HRC</p>	<p><b>Покрывте рабочей части насадки:</b> Алмазная крошка, марка AC4</p>
<p><b>Насадка GD32</b> используется для подготовки тальной поверхности. Имеет алмазное покрытие 85 мкм.</p>		<p>Высота 13,3 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)</p> <p>Длина 24 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)</p> <p>Длина алмазного покрытия 5 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)</p> <p>Масса: 2 г (<math>\pm 0,5</math> г.)</p> <p>Шероховатость <math>R_a</math> не более 3,2 мкм</p> <p>Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм</p> <p>Твердость рабочих частей 36-48 HRC</p>	<p><b>Насадка:</b> Нержавеющая сталь, марка SUS420</p> <p><b>Покрывте рабочей части насадки:</b> Алмазная крошка, марка AC4</p>
<p><b>Насадка GD33</b> используется для шлифования. Имеет алмазное покрытие 85 мкм.</p>		<p>Высота 15,4 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)</p> <p>Длина 24,7 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)</p> <p>Длина алмазного покрытия 7 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)</p> <p>Масса: 2 г (<math>\pm 0,5</math> г.)</p> <p>Шероховатость <math>R_a</math> не более 3,2 мкм</p> <p>Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм</p> <p>Твердость рабочих частей 36-48 HRC</p>	<p><b>Насадка:</b> Нержавеющая сталь, марка SUS420</p> <p><b>Покрывте рабочей части насадки:</b> Алмазная крошка, марка AC4</p>
<p><b>Насадка SBD1</b> используется для шлифования зубных поверхностей на абразивной поверхности зуба и шейки зуба. Имеет алмазное покрытие 85 мкм.</p>		<p>Высота 8,2 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)</p> <p>Диаметр алмазного наконечника 1,2 мм (<math>\pm 0,05</math> мм)</p> <p>Высота алмазного наконечника 1,5 мм (<math>\pm 0,05</math> мм)</p> <p>Длина 23,3 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)</p> <p>Масса: 2 г (<math>\pm 0,5</math> г.)</p> <p>Шероховатость <math>R_a</math> не более 3,2 мкм</p>	<p><b>Насадка:</b> Нержавеющая сталь, марка SUS420</p> <p><b>Покрывте рабочей части насадки:</b> Алмазная крошка,</p>

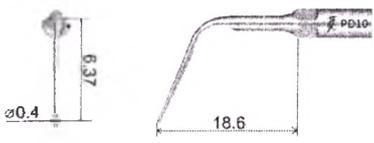
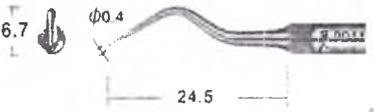
Наименование	Рисунок	Основные размеры	Материал
		<p>Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм</p> <p>Твердость рабочих частей 36-48 HRC</p>	<p>марка AC4</p>
<p><b>Насадка SBD2</b></p> <p>Используется для удаления зубных отложений на специальной поверхности режущих зубов. Имеет алмазное покрытие 85 мкм.</p>		<p>Высота 8,2 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)</p> <p>Ширина алмазного наконечника 1,2 мм (<math>\pm 0,05</math> мм)</p> <p>Высота алмазного наконечника 1,5 мм (<math>\pm 0,05</math> мм)</p> <p>Длина 23,3 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)</p> <p>Масса: 2 г (<math>\pm 0,5</math> г.)</p> <p>Шероховатость <math>R_a</math> не более 3,2 мкм</p> <p>Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм</p> <p>Твердость рабочих частей 36-48 HRC</p>	<p><b>Насадка:</b> Нержавеющая сталь, марка SUS420</p> <p><b>Покрытие рабочей части насадки:</b> Алмазная крошка, марка AC4</p>
<p><b>Насадка SBD3</b></p> <p>Используется для удаления зубных отложений на дистальной поверхности зуба. Имеет алмазное покрытие 85 мкм.</p>		<p>Высота 8,2 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)</p> <p>Ширина алмазного наконечника 1,2 мм (<math>\pm 0,05</math> мм)</p> <p>Высота алмазного наконечника 1,5 мм (<math>\pm 0,05</math> мм)</p> <p>Длина 23,3 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)</p> <p>Масса: 2 г (<math>\pm 0,5</math> г.)</p> <p>Шероховатость <math>R_a</math> не более 3,2 мкм</p> <p>Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм</p> <p>Твердость рабочих частей 36-48 HRC</p>	<p><b>Насадка:</b> Нержавеющая сталь, марка SUS420</p> <p><b>Покрытие рабочей части насадки:</b> Алмазная крошка, марка AC4</p>
<p><b>Насадка SBDL</b></p> <p>Используется для удаления зубных отложений. Имеет алмазное покрытие 85 мкм.</p>		<p>Высота 8,2 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)</p> <p>Ширина алмазного наконечника 1,2 мм (<math>\pm 0,05</math> мм)</p> <p>Высота алмазного наконечника 1,5 мм (<math>\pm 0,05</math> мм)</p> <p>Длина 23,3 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)</p> <p>Масса: 2 г (<math>\pm 0,5</math> г.)</p> <p>Шероховатость <math>R_a</math> не более 3,2 мкм</p>	<p><b>Насадка:</b> Нержавеющая сталь, марка SUS420</p> <p><b>Покрытие рабочей части насадки:</b> Алмазная крошка,</p>

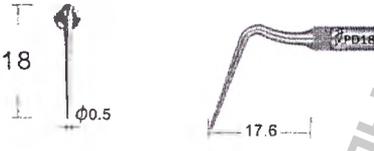
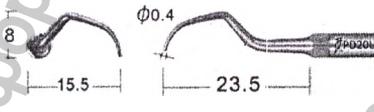
Наименование	Рисунок	Основные размеры	Материал
		<p>Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм</p> <p>Твердость рабочих частей 36-48 HRC</p>	<p>марка AC4</p>
<p><b>Насадка SBDR</b></p> <p>используется для шлифования зубных положений. Имеет алмазное покрытие 3,2 мкм.</p>		<p>Высота 8,2 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)</p> <p>Ширина алмазного наконечника 1,2 мм (<math>\pm 0,05</math> мм)</p> <p>Высота алмазного наконечника 1,5 мм (<math>\pm 0,05</math> мм)</p> <p>Длина 23,3 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)</p> <p>Масса: 2 г (<math>\pm 0,5</math> г.)</p> <p>Шероховатость <math>R_a</math> не более 3,2 мкм</p> <p>Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм</p> <p>Твердость рабочих частей 36-48 HRC</p>	<p><b>Насадка:</b> Нержавеющая сталь, марка SUS420</p> <p><b>Покрытие рабочей части насадки:</b> Алмазная крошка, марка AC4</p>
<p><b>Насадка PD1</b></p> <p>используется для шлифки и полировки боковой поверхности зубной коронки или фронтальной поверхности зубных накладок.</p>		<p>Высота 10,3 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)</p> <p>Ширина с фронтальной стороны 0,3 мм (<math>\pm 0,05</math> мм)</p> <p>Ширина с боковой стороны 0,4 мм (<math>\pm 0,05</math> мм)</p> <p>Длина 18,7 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)</p> <p>Масса: 2 г (<math>\pm 0,5</math> г.)</p> <p>Шероховатость <math>R_a</math> не более 3,2 мкм</p> <p>Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм</p> <p>Твердость рабочих частей 36-48 HRC</p>	<p><b>Насадка:</b> Нержавеющая сталь, марка SUS420</p>
<p><b>Насадка PD2L</b></p> <p>используется для шлифки области режущих кромок от зубных положений. Насадка изогнута в одну сторону.</p>		<p>Высота 16,4 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)</p> <p>Диаметр наконечника 0,4 мм (<math>\pm 0,05</math> мм)</p> <p>Длина 19,9 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)</p> <p>Масса: 2 г (<math>\pm 0,5</math> г.)</p> <p>Шероховатость <math>R_a</math> не более 3,2 мкм</p> <p>Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм</p> <p>Твердость рабочих частей 36-48 HRC</p>	<p><b>Насадка:</b> Нержавеющая сталь, марка SUS420</p>

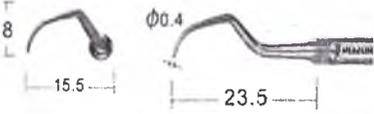
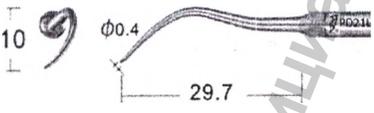
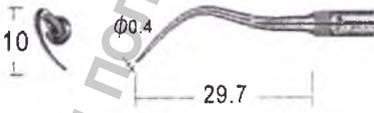
Наименование	Рисунок	Основные размеры	Материал
<p><b>Насадка PD2LD</b></p> <p>используется для аления зубных положений в ласти шейки зуба коронарной трети рня зуба.</p> <p>насадка изогнута в вую сторону.</p> <p>еет алмазное крытие 40 мкм.</p>		<p>Высота 16,4 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)</p> <p>Высота алмазного покрытия 7 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)</p> <p>Диаметр наконечника 0,5 мм (<math>\pm 0,05</math> мм)</p> <p>Длина 19,9 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)</p> <p>Масса: 2 г (<math>\pm 0,5</math> г.)</p> <p>Шероховатость <math>R_a</math> не более 3,2 мкм</p> <p>Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм</p> <p>Твердость рабочих частей 36-48 HRC</p>	<p><b>Насадка:</b> Нержаве ющая сталь, марка SUS420</p> <p><b>Покрытие рабочей части насадки:</b>А лмазная крошка, марка AC4</p>
<p><b>Насадка PD2R</b></p> <p>используется для истки области рациональных фектов от зубных положений.</p> <p>насадка изогнута в авую сторону.</p>		<p>Высота 16,4 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)</p> <p>Диаметр наконечника 0,4 мм (<math>\pm 0,05</math> мм)</p> <p>Длина 19,9 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)</p> <p>Масса: 2 г (<math>\pm 0,5</math> г.)</p> <p>Шероховатость <math>R_a</math> не более 3,2 мкм</p> <p>Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм</p> <p>Твердость рабочих частей 36-48 HRC</p>	<p>Нержаве ющая сталь, марка SUS420</p>
<p><b>Насадка PD2RD</b></p> <p>используется для аления зубных положений в ласти шейки зуба коронарной трети рня зуба.</p> <p>насадка изогнута в авую сторону.</p> <p>еет алмазное крытие 40 мкм.</p>		<p>Высота 16,4 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)</p> <p>Высота алмазного покрытия 7 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)</p> <p>Диаметр наконечника 0,5 мм (<math>\pm 0,05</math> мм)</p> <p>Длина 19,9 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)</p> <p>Масса: 2 г (<math>\pm 0,5</math> г.)</p> <p>Шероховатость <math>R_a</math> не более 3,2 мкм</p> <p>Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм</p> <p>Твердость рабочих частей 36-48 HRC</p>	<p><b>Насадка:</b> Нержаве ющая сталь, марка SUS420</p> <p><b>Покрытие рабочей части насадки:</b> Алмазная крошка, марка AC4</p>
<p><b>Насадка PD3</b></p> <p>используется для истки и омывания убоких бодесневых рманов.</p>		<p>Высота 14,1 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)</p> <p>Диаметр наконечника 0,5 мм (<math>\pm 0,05</math> мм)</p> <p>Длина 21,4 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)</p> <p>Масса: 2 г (<math>\pm 0,5</math> г.)</p> <p>Шероховатость <math>R_a</math> не более 3,2 мкм</p>	<p><b>Насадка:</b> Нержаве ющая сталь, марка SUS420</p>

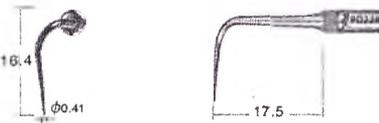
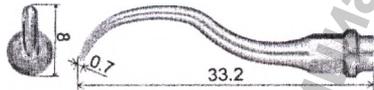
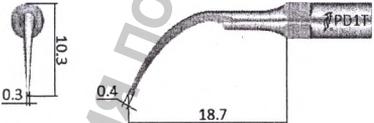
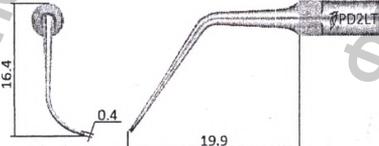
Наименование	Рисунок	Основные размеры	Материал
		<p>Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм</p> <p>Твердость рабочих частей 36-48 HRC</p>	
<p><b>Насадка PD3D</b></p> <p>используется для корневой истки зубов сле риодонтальной скутной рургии. используется для рмирования ав коронки и я расширения ркации зубов. еет алмазное крытие 40 мкм.</p>		<p>Высота 14,1 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)</p> <p>Диаметр наконечника 0,6 мм (<math>\pm 0,05</math> мм)</p> <p>Длина 21,4 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)</p> <p>Длина алмазного покрытия 7 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)</p> <p>Масса: 2 г (<math>\pm 0,5</math> г.)</p> <p>Шероховатость <math>R_a</math> не более 3,2 мкм</p> <p>Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм</p> <p>Твердость рабочих частей 36-48 HRC</p>	<p><b>Насадка:</b> Нержавеющая сталь, марка SUS420</p> <p><b>Покрытие рабочей части насадки:</b> Алмазная крошка, марка AC4</p>
<p><b>Насадка PD4</b></p> <p>используется для истки и омывания глубоких бодесневых рманов.</p>		<p>Высота 11,2 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)</p> <p>Диаметр наконечника 0,5 мм (<math>\pm 0,05</math> мм)</p> <p>Длина 22,2 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)</p> <p>Масса: 2 г (<math>\pm 0,5</math> г.)</p> <p>Шероховатость <math>R_a</math> не более 3,2 мкм</p> <p>Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм</p> <p>Твердость рабочих частей 36-48 HRC</p>	<p><b>Насадка:</b> Нержавеющая сталь, марка SUS420</p>
<p><b>Насадка PD4D</b></p> <p>используется для аления льцифицированн к фрагментов, сположенных в 3 части зубного нала. Имеет мазное покрытие мкм.</p>		<p>Высота 11,2 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)</p> <p>Диаметр наконечника 0,6 мм (<math>\pm 0,05</math> мм)</p> <p>Длина 22,2 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)</p> <p>Длина алмазного покрытия 6 мм (<math>\pm 0,05</math> мм)</p> <p>Масса: 2 г (<math>\pm 0,5</math> г.)</p> <p>Шероховатость <math>R_a</math> не более 3,2 мкм</p> <p>Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм</p> <p>Твердость рабочих частей 36-48 HRC</p>	<p><b>Насадка:</b> Нержавеющая сталь, марка SUS420</p> <p><b>Покрытие рабочей части насадки:</b> Алмазная крошка, марка AC4</p>

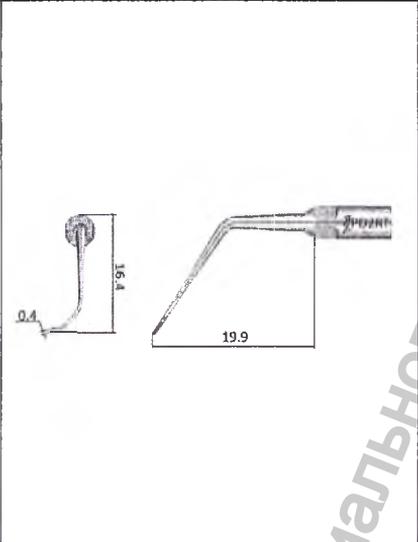
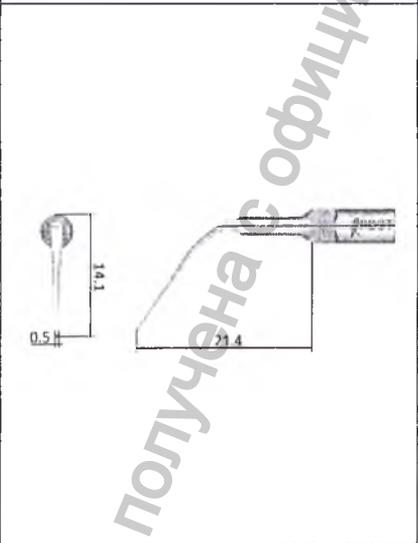
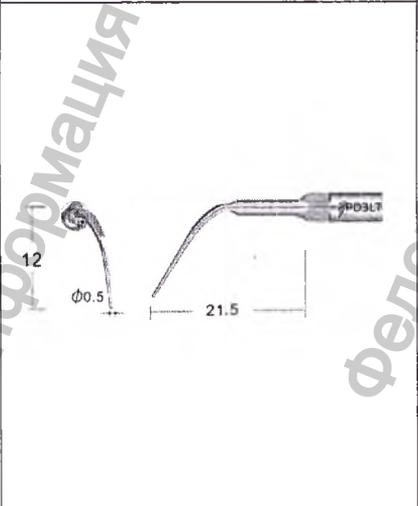
Наименование	Рисунок	Основные размеры	Материал
<p><b>Насадка PD3L</b> используется для чистки и омывания глубоких поддесневых карманов. Насадка огнута в левую сторону.</p>		<p>Высота 12 мм (<math>\pm 0,5</math> мм) Диаметр наконечника 0,5 мм (<math>\pm 0,05</math> мм) Длина 21,5 мм (<math>\pm 0,5</math> мм) Масса: 2 г (<math>\pm 0,5</math> г.) Шероховатость <math>R_a</math> не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC</p>	<p><b>Насадка:</b> Нержаве ющая сталь, марка SUS420</p>
<p><b>Насадка PD3R</b> используется для чистки и омывания глубоких поддесневых карманов. Насадка огнута в правую сторону.</p>		<p>Высота 12 мм (<math>\pm 0,5</math> мм) Диаметр наконечника 0,5 мм (<math>\pm 0,05</math> мм) Длина 21,5 мм (<math>\pm 0,5</math> мм) Масса: 2 г (<math>\pm 0,5</math> г.) Шероховатость <math>R_a</math> не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC</p>	<p><b>Насадка:</b> Нержаве ющая сталь, марка SUS420</p>
<p><b>Насадка PD5</b> используется для очистки зубного налета соседних зубов и десневого кармана шейки зубов</p>		<p>Высота 11 мм (<math>\pm 0,5</math> мм) Диаметр наконечника 0,41 мм (<math>\pm 0,05</math> мм) Длина 19 мм (<math>\pm 0,5</math> мм) Масса: 2 г (<math>\pm 0,5</math> г.) Шероховатость <math>R_a</math> не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC</p>	<p><b>Насадка:</b> Нержаве ющая сталь, марка SUS420</p>
<p><b>Насадка PD6</b> используется для очистки поддесневого кармана от налета или камня</p>		<p>Высота 6,37 мм (<math>\pm 0,5</math> мм) Ширина канала 0,36 мм (<math>\pm 0,05</math> мм) Длина 30,1 мм (<math>\pm 0,5</math> мм) Масса: 2 г (<math>\pm 0,5</math> г.) Шероховатость <math>R_a</math> не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC</p>	<p><b>Насадка:</b> Нержаве ющая сталь, марка SUS420</p>

Наименование	Рисунок	Основные размеры	Материал
<p><b>Насадка PD10</b> Используется для обработки среднего углового кармана</p>		<p>Высота 6,37 мм (<math>\pm 0,5</math> мм) Диаметр наконечника 0,4 мм (<math>\pm 0,05</math> мм) Длина 18,6 мм (<math>\pm 0,5</math> мм) Масса: 2 г (<math>\pm 0,5</math> г.) Шероховатость <math>R_a</math> не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC</p>	<p><b>Насадка:</b> Нержавеющая сталь, марка SUS420</p>
<p><b>Насадка PD11</b> Используется для эффективного удаления труднодоступного десневого камня</p>		<p>Высота 6,7 мм (<math>\pm 0,5</math> мм) Диаметр наконечника 0,4 мм (<math>\pm 0,05</math> мм) Длина 24,5 мм (<math>\pm 0,5</math> мм) Масса: 2 г (<math>\pm 0,5</math> г.) Шероховатость <math>R_a</math> не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC</p>	<p><b>Насадка:</b> Нержавеющая сталь, марка SUS420</p>
<p><b>Насадка PD12</b> Используется для эффективного удаления труднодоступного камня в шей поддесневой ги. Имеет острую режущую кромку.</p>		<p>Высота 8,2 мм (<math>\pm 0,5</math> мм) Длина 23,8 мм (<math>\pm 0,5</math> мм) Масса: 2 г (<math>\pm 0,5</math> г.) Шероховатость <math>R_a</math> не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC</p>	<p><b>Насадка:</b> Нержавеющая сталь, марка SUS420</p>
<p><b>Насадка PD14L</b> Используется для эффективного удаления труднодоступного камня в шей поддесневой ги. Насадка изогнута в левую сторону и имеет острую режущую кромку.</p>		<p>Высота 8 мм (<math>\pm 0,5</math> мм) Длина (с боковой стороны) 20 мм (<math>\pm 0,5</math> мм) Длина (с фронтальной стороны) 13 мм (<math>\pm 0,5</math> мм) Масса: 2 г (<math>\pm 0,5</math> г.) Шероховатость <math>R_a</math> не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC</p>	<p><b>Насадка:</b> Нержавеющая сталь, марка SUS420</p>
<p><b>Насадка PD14R</b></p>		<p>Высота 8 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)</p>	<p><b>Насадка:</b> Нержавеющая сталь</p>

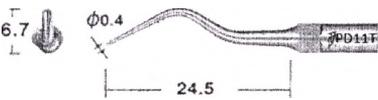
Наименование	Рисунок	Основные размеры	Материал
используется для высокоэффективно удалению труднодоступного зубного камня в нижней поддесневой части. Насадка изогнута в правую сторону и имеет тонкую режущую кромку.		Длина (с боковой стороны) 20 мм ( $\pm 0,5$ мм) Длина (с фронтальной стороны) 13 мм ( $\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ( $\pm 0,5$ г.) Шероховатость $R_a$ не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	ющая сталь, марка SUS420
<b>Насадка PD18</b> используется для отбеливания глубокого пародонтального кармана и для отбеливания после отбеливания.		Высота 18 мм ( $\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 0,5 мм ( $\pm 0,05$ мм) Длина 17,6 мм ( $\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ( $\pm 0,5$ г.) Шероховатость $R_a$ не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	<b>Насадка:</b> Нержавеющая сталь, марка SUS420
<b>Насадка PD20</b> используется для удаления зубного камня соседних зубов и десневого края шейки зубов и зубного камня в пределах 3 мм поддесневой кармана		Высота 8,3 мм ( $\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 0,5 мм ( $\pm 0,05$ мм) Длина 24 мм ( $\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ( $\pm 0,5$ г.) Шероховатость $R_a$ не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	<b>Насадка:</b> Нержавеющая сталь, марка SUS420
<b>Насадка PD20L</b> используется для удаления зубного камня соседних зубов и десневого края шейки зубов и зубного камня в пределах 3 мм поддесневой кармана. Насадка изогнута в левую сторону.		Высота 8 мм ( $\pm 0,5$ мм) Длина (с боковой стороны) 23,5 мм ( $\pm 0,5$ мм) Длина (с фронтальной стороны) 15,5 мм ( $\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 0,4 мм ( $\pm 0,05$ мм) Масса: 2 г ( $\pm 0,5$ г.) Шероховатость $R_a$ не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм	<b>Насадка:</b> Нержавеющая сталь, марка SUS420

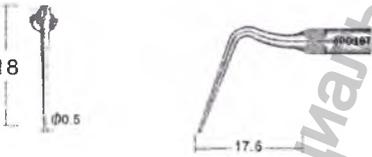
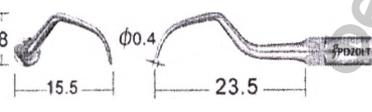
Наименование	Рисунок	Основные размеры	Материал
<p><b>Насадка PD20R</b>  <b>Изогнутая под углом в правую сторону</b>  Используется для удаления зубного камня соседних зубов и десневого края шейки зубов и зубного камня в пределах 3 мм над десневым уровнем армана. Насадка изогнута в правую сторону.</p>		<p>Твердость рабочих частей 36-48 HRC</p> <p>Высота 8 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)</p> <p>Длина (с боковой стороны) 23,5 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)</p> <p>Длина (с фронтальной стороны) 15,5 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)</p> <p>Диаметр наконечника 0,4 мм (<math>\pm 0,05</math> мм)</p> <p>Масса: 2 г (<math>\pm 0,5</math> г.)</p> <p>Шероховатость <math>R_a</math> не более 3,2 мкм</p> <p>Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм</p> <p>Твердость рабочих частей 36-48 HRC</p>	<p><b>Насадка:</b>  Нержавеющая сталь, марка SUS420</p>
<p><b>Насадка PD21L</b>  Используется для калинга поверхности корня межзубных зубов заднего сектора. Насадка изогнута в левую сторону.</p>		<p>Высота 10 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)</p> <p>Длина 29,7 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)</p> <p>Диаметр наконечника 0,4 мм (<math>\pm 0,05</math> мм)</p> <p>Масса: 2 г (<math>\pm 0,5</math> г.)</p> <p>Шероховатость <math>R_a</math> не более 3,2 мкм</p> <p>Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм</p> <p>Твердость рабочих частей 36-48 HRC</p>	<p><b>Насадка:</b>  Нержавеющая сталь, марка SUS420</p>
<p><b>Насадка PD21R</b>  Используется для калинга поверхности корня межзубных зубов заднего сектора. Насадка изогнута в правую сторону.</p>		<p>Высота 10 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)</p> <p>Длина 29,7 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)</p> <p>Диаметр наконечника 0,4 мм (<math>\pm 0,05</math> мм)</p> <p>Масса: 2 г (<math>\pm 0,5</math> г.)</p> <p>Шероховатость <math>R_a</math> не более 3,2 мкм</p> <p>Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм</p> <p>Твердость рабочих частей 36-48 HRC</p>	<p><b>Насадка:</b>  Нержавеющая сталь, марка SUS420</p>
<p><b>Насадка PD22L</b>  Используется для полного удаления наддесневого зубного камня и пятен. Насадка изогнута в левую сторону.</p>		<p>Высота 16,4 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)</p> <p>Длина 17,5 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)</p> <p>Диаметр наконечника 0,41 мм (<math>\pm 0,05</math> мм)</p> <p>Масса: 2 г (<math>\pm 0,5</math> г.)</p> <p>Шероховатость <math>R_a</math> не более 3,2 мкм</p>	<p><b>Насадка:</b>  Нержавеющая сталь, марка SUS420</p>

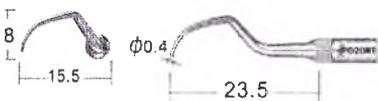
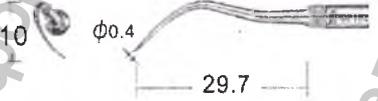
Наименование	Рисунок	Основные размеры	Материал
		<p>Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм</p> <p>Твердость рабочих частей 36-48 HRC</p>	
<p><b>Насадка PD22R</b></p> <p>используется для полного удаления десневого камня и гингивита. Насадка изогнута в правую сторону.</p>		<p>Высота 16,4 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)</p> <p>Длина 17,5 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)</p> <p>Диаметр наконечника 0,41 мм (<math>\pm 0,05</math> мм)</p> <p>Масса: 2 г (<math>\pm 0,5</math> г.)</p> <p>Шероховатость <math>R_a</math> не более 3,2 мкм</p> <p>Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм</p> <p>Твердость рабочих частей 36-48 HRC</p>	<p><b>Насадка:</b></p> <p>Нержавеющая сталь, марка SUS420</p>
<p><b>Насадка PDC1</b></p> <p>используется для удаления десневых отложений, зубная паста, межзубные промежутки и область десневых карманов.</p>		<p>Высота 8 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)</p> <p>Ширина с фронтальной стороны 0,7 мм (<math>\pm 0,05</math> мм)</p> <p>Длина 33,2 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)</p> <p>Масса: 2 г (<math>\pm 0,5</math> г.)</p> <p>Шероховатость <math>R_a</math> не более 3,2 мкм</p> <p>Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм</p> <p>Твердость рабочих частей 36-48 HRC</p>	<p><b>Насадка:</b></p> <p>Нержавеющая сталь, марка SUS420</p>
<p><b>Насадка PD1T</b></p> <p>используется для чистки и иригации десневой полости или пародонтальных карманов.</p>		<p>Высота 10,3 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)</p> <p>Ширина с фронтальной стороны 0,3 мм (<math>\pm 0,05</math> мм)</p> <p>Ширина с боковой стороны 0,4 мм (<math>\pm 0,05</math> мм)</p> <p>Длина 18,7 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)</p> <p>Масса: 2 г (<math>\pm 0,5</math> г.)</p> <p>Шероховатость <math>R_a</math> не более 3,2 мкм</p> <p>Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм</p> <p>Твердость рабочих частей 36-48 HRC</p>	<p><b>Насадка:</b></p> <p>Нержавеющая сталь, марка SUS420</p> <p><b>Покрытие насадки:</b></p> <p>Нитрид титана (TiN), марка BT1-0</p>
<p><b>Насадка PD2LT</b></p> <p>используется для чистки области пародонтальных карманов от зубных отложений.</p>		<p>Высота 16,4 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)</p> <p>Диаметр наконечника 0,4 мм (<math>\pm 0,05</math> мм)</p> <p>Длина 19,9 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)</p> <p>Масса: 2 г (<math>\pm 0,5</math> г.)</p>	<p><b>Насадка:</b></p> <p>Нержавеющая сталь, марка SUS420</p>

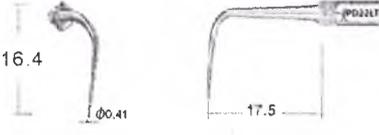
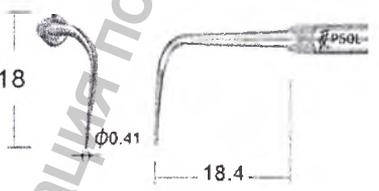
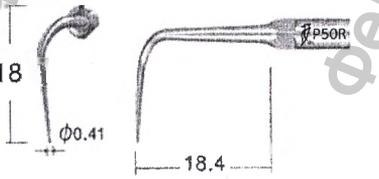
Наименование	Рисунок	Основные размеры	Материал
<p>Насадка изогнута в левую сторону.</p>		<p>Шероховатость <math>R_a</math> не более 3,2 мкм            Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм            Твердость рабочих частей 36-48 HRC</p>	<p><b>Покрытие насадки:</b>            Нитрид титана (TiN), марка BT1-0</p>
<p><b>Насадка PD2RT</b>            Используется для очистки области буркационных дефектов от зубных отложений.            Насадка изогнута в правую сторону.</p>		<p>Высота 16,4 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)            Диаметр наконечника 0,4 мм (<math>\pm 0,05</math> мм)            Длина 19,9 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)            Масса: 2 г (<math>\pm 0,5</math> г.)            Шероховатость <math>R_a</math> не более 3,2 мкм            Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм            Твердость рабочих частей 36-48 HRC</p>	<p><b>Насадка:</b>            Нержавеющая сталь, марка SUS420  <b>Покрытие насадки:</b>            Нитрид титана (TiN), марка BT1-0</p>
<p><b>Насадка PD3T</b>            Используется для очистки и промывания глубоких зубодесневых карманов.</p>		<p>Высота 14,1 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)            Диаметр наконечника 0,5 мм (<math>\pm 0,05</math> мм)            Длина 21,4 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)            Масса: 2 г (<math>\pm 0,5</math> г.)            Шероховатость <math>R_a</math> не более 3,2 мкм            Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм            Твердость рабочих частей 36-48 HRC</p>	<p><b>Насадка:</b>            Нержавеющая сталь, марка SUS420  <b>Покрытие насадки:</b>            Нитрид титана (TiN), марка BT1-0</p>
<p><b>Насадка PD3LT</b>            Используется для очистки и промывания глубоких зубодесневых карманов. Насадка изогнута в левую сторону.</p>		<p>Высота 12 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)            Диаметр наконечника 0,5 мм (<math>\pm 0,05</math> мм)            Длина 21,5 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)            Масса: 2 г (<math>\pm 0,5</math> г.)            Шероховатость <math>R_a</math> не более 3,2 мкм            Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм            Твердость рабочих частей 36-48 HRC</p>	<p><b>Насадка:</b>            Нержавеющая сталь, марка SUS420  <b>Покрытие насадки:</b>            Нитрид титана (TiN), марка BT1-0</p>

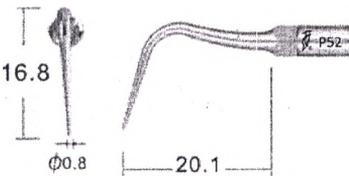
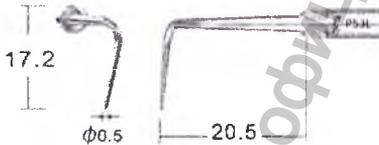
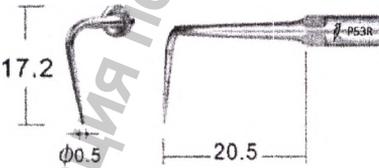
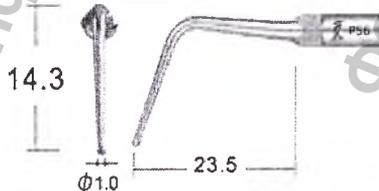
Наименование	Рисунок	Основные размеры	Материал
<p><b>Насадка PD3RT</b></p> <p>используется для чистки и омывания глубоких подснежных карманов. Насадка огнута в правую сторону.</p>		<p>Высота 12 мм (<math>\pm 0,5</math> мм) Диаметр наконечника 0,5 мм (<math>\pm 0,05</math> мм) Длина 21,5 мм (<math>\pm 0,5</math> мм) Масса: 2 г (<math>\pm 0,5</math> г.) Шероховатость <math>R_a</math> не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC</p>	<p><b>Насадка:</b> Нержавеющая сталь, марка SUS420</p> <p><b>Покрытие насадки:</b> Нитрид титана (TiN), марка BT1-0</p>
<p><b>Насадка PD4T</b></p> <p>используется для чистки и омывания глубоких подснежных карманов.</p>		<p>Высота 11,2 мм (<math>\pm 0,5</math> мм) Диаметр наконечника 0,5 мм (<math>\pm 0,05</math> мм) Длина 22,2 мм (<math>\pm 0,5</math> мм) Масса: 2 г (<math>\pm 0,5</math> г.) Шероховатость <math>R_a</math> не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC</p>	<p><b>Насадка:</b> Нержавеющая сталь, марка SUS420</p> <p><b>Покрытие насадки:</b> Нитрид титана (TiN), марка BT1-0</p>
<p><b>Насадка PD5T</b></p> <p>используется для работки среднего глубокого подснежного кармана</p>		<p>Высота 11 мм (<math>\pm 0,5</math> мм) Диаметр наконечника 0,41 мм (<math>\pm 0,05</math> мм) Длина 19 мм (<math>\pm 0,5</math> мм) Масса: 2 г (<math>\pm 0,5</math> г.) Шероховатость <math>R_a</math> не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC</p>	<p><b>Насадка:</b> Нержавеющая сталь, марка SUS420</p> <p><b>Покрытие насадки:</b> Нитрид титана (TiN), марка BT1-0</p>
<p><b>Насадка PD10T</b></p> <p>используется для работки среднего глубокого подснежного кармана</p>		<p>Высота 6,37 мм (<math>\pm 0,5</math> мм) Диаметр наконечника 0,4 мм (<math>\pm 0,05</math> мм) Длина 18,6 мм (<math>\pm 0,5</math> мм) Масса: 2 г (<math>\pm 0,5</math> г.)</p>	<p><b>Насадка:</b> Нержавеющая сталь, марка SUS420</p>

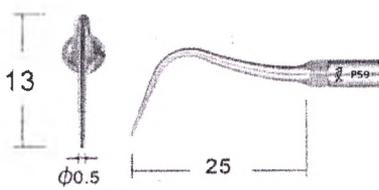
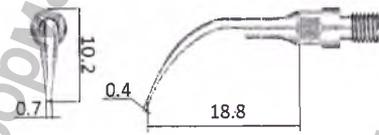
Наименование	Рисунок	Основные размеры	Материал
		<p>Шероховатость <math>R_a</math> не более 3,2 мкм            Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм            Твердость рабочих частей 36-48 HRC</p>	<p><b>Покрытие насадки:</b>            Нитрид титана (TiN), марка BT1-0</p>
<p><b>Насадка PD11T</b>            используется для высокоэффективного удаления труднодоступного поддесневого обного камня</p>		<p>Высота 6,7 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)            Диаметр наконечника 0,4 мм (<math>\pm 0,05</math> мм)            Длина 24,5 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)            Масса: 2 г (<math>\pm 0,5</math> г.)            Шероховатость <math>R_a</math> не более 3,2 мкм            Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм            Твердость рабочих частей 36-48 HRC</p>	<p><b>Насадка:</b>            Нержавеющая сталь, марка SUS420</p> <p><b>Покрытие насадки:</b>            Нитрид титана (TiN), марка BT1-0</p>
<p><b>Насадка PD12T</b>            используется для высокоэффективного удаления труднодоступного обного камня в нижней поддесневой части. Имеет изогнутую режущую кромку.</p>		<p>Высота 8,2 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)            Длина 23,8 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)            Масса: 2 г (<math>\pm 0,5</math> г.)            Шероховатость <math>R_a</math> не более 3,2 мкм            Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм            Твердость рабочих частей 36-48 HRC</p>	<p><b>Насадка:</b>            Нержавеющая сталь, марка SUS420</p> <p><b>Покрытие насадки:</b>            Нитрид титана (TiN), марка BT1-0</p>
<p><b>Насадка PD14LT</b>            используется для высокоэффективного удаления труднодоступного обного камня в нижней поддесневой части. Насадка изогнута в левую сторону. Имеет изогнутую режущую кромку.</p>		<p>Высота 8 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)            Длина (с боковой стороны) 20 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)            Длина (с фронтальной стороны) 13 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)            Масса: 2 г (<math>\pm 0,5</math> г.)            Шероховатость <math>R_a</math> не более 3,2 мкм            Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм            Твердость рабочих частей 36-48 HRC</p>	<p><b>Насадка:</b>            Нержавеющая сталь, марка SUS420</p> <p><b>Покрытие насадки:</b>            Нитрид титана (TiN), марка BT1-0</p>

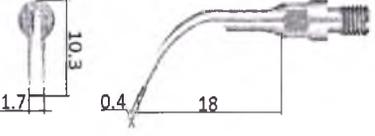
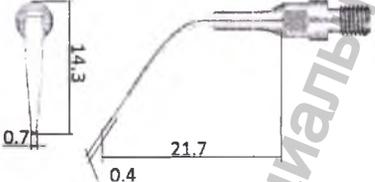
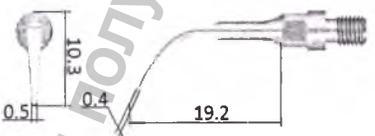
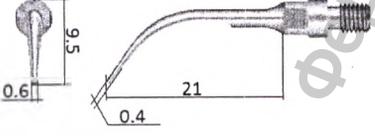
Наименование	Рисунок	Основные размеры	Материал
<p><b>Насадка PD14RT</b> используется для высокоэффективного удаления труднодоступного облоя камня в поддесневой области. Насадка изогнута в правую сторону. Имеет тонкую режущую кромку.</p>		<p>Высота 8 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)  Длина (с боковой стороны) 20 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)  Длина (с фронтальной стороны) 13 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)  Масса: 2 г (<math>\pm 0,5</math> г.)  Шероховатость <math>R_a</math> не более 3,2 мкм  Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм  Твердость рабочих частей 36-48 HRC</p>	<p><b>Насадка:</b> Нержавеющая сталь, марка SUS420</p> <p><b>Покрытие насадки:</b> Нитрид титана (TiN), марка BT1-0</p>
<p><b>Насадка PD18T</b> используется для полирования глубокого продольного канала и для поддесневой полировки после шининга.</p>		<p>Высота 18 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)  Диаметр наконечника 0,5 мм (<math>\pm 0,05</math> мм)  Длина 17,6 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)  Масса: 2 г (<math>\pm 0,5</math> г.)  Шероховатость <math>R_a</math> не более 3,2 мкм  Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм  Твердость рабочих частей 36-48 HRC</p>	<p><b>Насадка:</b> Нержавеющая сталь, марка SUS420</p> <p><b>Покрытие насадки:</b> Нитрид титана (TiN), марка BT1-0</p>
<p><b>Насадка PD20T</b> используется для удаления зубного камня соседних зубов и десневого облоя шейки зубов и облоя камня в пределах 3 мм поддесневой области</p>		<p>Высота 8,3 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)  Диаметр наконечника 0,5 мм (<math>\pm 0,05</math> мм)  Длина 24 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)  Масса: 2 г (<math>\pm 0,5</math> г.)  Шероховатость <math>R_a</math> не более 3,2 мкм  Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм  Твердость рабочих частей 36-48 HRC</p>	<p><b>Насадка:</b> Нержавеющая сталь, марка SUS420</p> <p><b>Покрытие насадки:</b> Нитрид титана (TiN), марка BT1-0</p>
<p><b>Насадка PD20LT</b> используется для удаления зубного камня соседних зубов и десневого облоя шейки зубов и облоя камня в пределах 3 мм</p>		<p>Высота 8 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)  Длина (с боковой стороны) 23,5 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)  Длина (с фронтальной стороны) 15,5 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)  Диаметр наконечника 0,4 мм (<math>\pm 0,05</math> мм)</p>	<p><b>Насадка:</b> Нержавеющая сталь, марка SUS420</p>

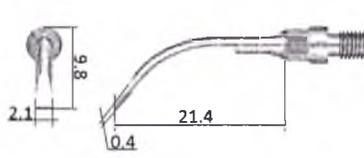
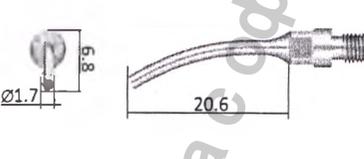
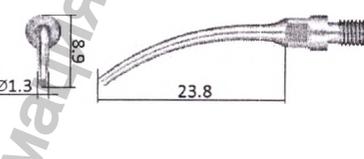
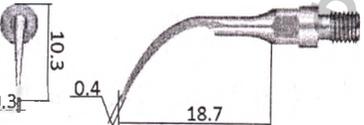
Наименование	Рисунок	Основные размеры	Материал
<p>оддесневого армана. Насадка изогнута в левую сторону.</p>		<p>Масса: 2 г (<math>\pm 0,5</math> г.)            Шероховатость <math>R_a</math> не более 3,2 мкм            Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм            Твердость рабочих частей 36-48 HRC</p>	<p><b>Покрытие насадки:</b>            Нитрид титана (TiN), марка BT1-0</p>
<p><b>Насадка PD20RT</b>            используется для удаления зубного камня соседних зубов и десневого края шейки зубов и зубного камня в пределах 3 мм оддесневого армана. Насадка изогнута в правую сторону.</p>		<p>Высота 8 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)            Длина (с боковой стороны) 23,5 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)            Длина (с фронтальной стороны) 15,5 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)            Диаметр наконечника 0,4 мм (<math>\pm 0,05</math> мм)            Масса: 2 г (<math>\pm 0,5</math> г.)            Шероховатость <math>R_a</math> не более 3,2 мкм            Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм            Твердость рабочих частей 36-48 HRC</p>	<p><b>Насадка:</b>            Нержавеющая сталь, марка SUS420</p> <p><b>Покрытие насадки:</b>            Нитрид титана (TiN), марка BT1-0</p>
<p><b>Насадка PD21LT</b>            используется для калинга дифуркации зуба и поверхности корня межзубных зубов одного сектора. Насадка изогнута в левую сторону.</p>		<p>Высота 10 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)            Длина 29,7 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)            Диаметр наконечника 0,4 мм (<math>\pm 0,05</math> мм)            Масса: 2 г (<math>\pm 0,5</math> г.)            Шероховатость <math>R_a</math> не более 3,2 мкм            Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм            Твердость рабочих частей 36-48 HRC</p>	<p><b>Насадка:</b>            Нержавеющая сталь, марка SUS420</p> <p><b>Покрытие насадки:</b>            Нитрид титана (TiN), марка BT1-0</p>
<p><b>Насадка PD21RT</b>            используется для калинга дифуркации зуба и поверхности корня межзубных зубов одного сектора. Насадка изогнута в правую сторону.</p>		<p>Высота 10 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)            Длина 29,7 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)            Диаметр наконечника 0,4 мм (<math>\pm 0,05</math> мм)            Масса: 2 г (<math>\pm 0,5</math> г.)            Шероховатость <math>R_a</math> не более 3,2 мкм            Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм            Твердость рабочих частей 36-48 HRC</p>	<p><b>Насадка:</b>            Нержавеющая сталь, марка SUS420</p> <p><b>Покрытие насадки:</b>            Нитрид титана (TiN),</p>

Наименование	Рисунок	Основные размеры	Материал
<p><b>Насадка PD22LT</b> Используется для полного удаления одондесневого зубного камня и пятен. Насадка изогнута в левую сторону.</p>		<p>Высота 16,4 мм (<math>\pm 0,5</math> мм) Длина 17,5 мм (<math>\pm 0,5</math> мм) Диаметр наконечника 0,41 мм (<math>\pm 0,05</math> мм) Масса: 2 г (<math>\pm 0,5</math> г.) Шероховатость <math>R_a</math> не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC</p>	<p><b>Насадка:</b> Нержавеющая сталь, марка SUS420</p> <p><b>Покрытие насадки:</b> Нитрид титана (TiN), марка BT1-0</p>
<p><b>Насадка PD22RT</b> Используется для полного удаления одондесневого зубного камня и пятен. Насадка изогнута в правую сторону.</p>		<p>Высота 16,4 мм (<math>\pm 0,5</math> мм) Длина 17,5 мм (<math>\pm 0,5</math> мм) Диаметр наконечника 0,41 мм (<math>\pm 0,05</math> мм) Масса: 2 г (<math>\pm 0,5</math> г.) Шероховатость <math>R_a</math> не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC</p>	<p><b>Насадка:</b> Нержавеющая сталь, марка SUS420</p> <p><b>Покрытие насадки:</b> Нитрид титана (TiN), марка BT1-0</p>
<p><b>Насадка P50L</b> Используется для ордневого скалинга межзубных промежутках. Насадка изогнута в левую сторону.</p>		<p>Высота 18 мм (<math>\pm 0,5</math> мм) Длина 18,4 мм (<math>\pm 0,5</math> мм) Диаметр наконечника 0,41 мм (<math>\pm 0,05</math> мм) Масса: 2 г (<math>\pm 0,5</math> г.) Шероховатость <math>R_a</math> не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC</p>	<p><b>Насадка:</b> Нержавеющая сталь, марка SUS420</p>
<p><b>Насадка P50R</b> Используется для ордневого скалинга межзубных промежутках.</p>		<p>Высота 18 мм (<math>\pm 0,5</math> мм) Длина 18,4 мм (<math>\pm 0,5</math> мм) Диаметр наконечника 0,41 мм (<math>\pm 0,05</math> мм) Масса: 2 г (<math>\pm 0,5</math> г.)</p>	<p><b>Насадка:</b> Нержавеющая сталь, марка SUS420</p>

Наименование	Рисунок	Основные размеры	Материал
насадка изогнута в левую сторону.		Шероховатость $R_a$ не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	
<b>насадка P52</b> используется для снежного скалинга		Высота 16,8 мм ( $\pm 0,5$ мм) Длина 20,1 мм ( $\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 0,8 мм ( $\pm 0,05$ мм) Масса: 2 г ( $\pm 0,5$ г.) Шероховатость $R_a$ не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	<b>Насадка:</b> Нержавеющая сталь, марка SUS420
<b>насадка P53L</b> используется для удаления зубного камня в межзубных промежутках. насадка изогнута в левую сторону.		Высота 17,2 мм ( $\pm 0,5$ мм) Длина 20,5 мм ( $\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 0,5 мм ( $\pm 0,05$ мм) Масса: 2 г ( $\pm 0,5$ г.) Шероховатость $R_a$ не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	<b>Насадка:</b> Нержавеющая сталь, марка SUS420
<b>насадка P53R</b> используется для удаления зубного камня в межзубных промежутках. насадка изогнута в правую сторону.		Высота 17,2 мм ( $\pm 0,5$ мм) Длина 20,5 мм ( $\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 0,5 мм ( $\pm 0,05$ мм) Масса: 2 г ( $\pm 0,5$ г.) Шероховатость $R_a$ не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	<b>Насадка:</b> Нержавеющая сталь, марка SUS420
<b>насадка P56</b> используется для удаления больших зубных камней и зубного налёта		Высота 14,3 мм ( $\pm 0,5$ мм) Длина 23,5 мм ( $\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 1,0 мм ( $\pm 0,05$ мм) Масса: 2 г ( $\pm 0,5$ г.)	<b>Насадка:</b> Нержавеющая сталь, марка SUS420

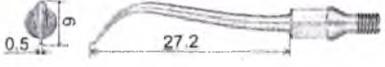
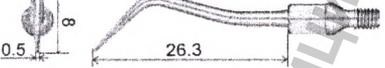
Наименование	Рисунок	Основные размеры	Материал
		<p>Шероховатость <math>R_a</math> не более 3,2 мкм</p> <p>Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм</p> <p>Твердость рабочих частей 36-48 HRC</p>	
<p><b>Насадка P59</b></p> <p>Используется для удаления поддесневого и корневого скалинга</p>		<p>Высота 13 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)</p> <p>Длина 25 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)</p> <p>Диаметр наконечника 0,5 мм (<math>\pm 0,05</math> мм)</p> <p>Масса: 2 г (<math>\pm 0,5</math> г.)</p> <p>Шероховатость <math>R_a</math> не более 3,2 мкм</p> <p>Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм</p> <p>Твердость рабочих частей 36-48 HRC</p>	<p><b>Насадка:</b> Нержавеющая сталь SUS420</p>
<p><b>Насадка P90</b></p> <p>Используется для удаления больших зубных камней и зубного налёта</p>		<p>Высота 14 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)</p> <p>Длина 27,7 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)</p> <p>Диаметр наконечника 0,8 мм (<math>\pm 0,05</math> мм)</p> <p>Длина алмазного покрытия 8,5 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)</p> <p>Масса: 2 г (<math>\pm 0,5</math> г.)</p> <p>Шероховатость <math>R_a</math> не более 3,2 мкм</p> <p>Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм</p> <p>Твердость рабочих частей 36-48 HRC</p>	<p><b>Насадка:</b> Нержавеющая сталь, марка SUS420</p> <p><b>Покрытие рабочей части насадки:</b> Полиэтер этеркетон, марки PEEK</p>
<p><b>Насадка GS1</b></p> <p>Используется для удаления наддесневых зубных отложений во всех квадрантах.</p>		<p>Высота 10,2 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)</p> <p>Ширина с фронтальной стороны 0,7 мм (<math>\pm 0,05</math> мм)</p> <p>Ширина с боковой стороны 0,4 мм (<math>\pm 0,05</math> мм)</p> <p>Длина 18,8 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)</p> <p>Масса: 2 г (<math>\pm 0,5</math> г.)</p> <p>Шероховатость <math>R_a</math> не более 3,2 мкм</p> <p>Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм</p> <p>Твердость рабочих частей 36-48 HRC</p>	<p><b>Насадка:</b> Нержавеющая сталь, марка SUS420</p>

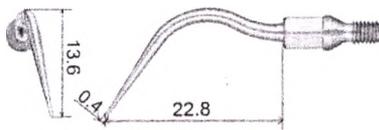
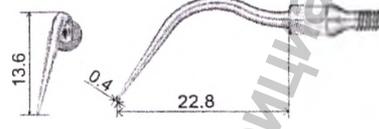
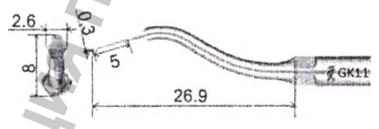
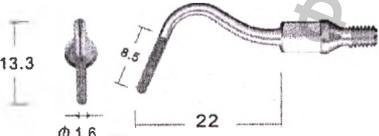
Наименование	Рисунок	Основные размеры	Материал
<p><b>Насадка GS2</b> Используется для удаления твердых зубных отложений. Обработка поверхности зуба осуществляется плоским концом.</p>		<p>Высота 10,3 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)          Ширина с фронтальной стороны 1,7 мм (<math>\pm 0,05</math> мм)          Ширина с боковой стороны 0,4 мм (<math>\pm 0,05</math> мм)          Длина 18,0 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)          Масса: 2 г (<math>\pm 0,5</math> г.)          Шероховатость <math>R_a</math> не более 3,2 мкм          Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм          Твердость рабочих частей 36-48 HRC</p>	<p><b>Насадка:</b> Нержавеющая сталь, марка SUS420</p>
<p><b>Насадка GS3</b> Используется для удаления наддесневого налета во всех квадрантах, включая межзубные промежутки и десневые бороздки.</p>		<p>Высота 14,3 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)          Ширина с фронтальной стороны 0,7 мм (<math>\pm 0,05</math> мм)          Ширина с боковой стороны 0,4 мм (<math>\pm 0,05</math> мм)          Длина 21,7 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)          Масса: 2 г (<math>\pm 0,5</math> г.)          Шероховатость <math>R_a</math> не более 3,2 мкм          Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм          Твердость рабочих частей 36-48 HRC</p>	<p><b>Насадка:</b> Нержавеющая сталь, марка SUS420</p>
<p><b>Насадка GS4</b> Используется для обработки межзубных промежутков и для удаления наддесневого налета или камня.</p>		<p>Высота 10,3 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)          Ширина с фронтальной стороны 0,5 мм (<math>\pm 0,05</math> мм)          Ширина с боковой стороны 0,4 мм (<math>\pm 0,05</math> мм)          Длина 19,2 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)          Масса: 2 г (<math>\pm 0,5</math> г.)          Шероховатость <math>R_a</math> не более 3,2 мкм          Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм          Твердость рабочих частей 36-48 HRC</p>	<p><b>Насадка:</b> Нержавеющая сталь, марка SUS420</p>
<p><b>Насадка GS5</b> Используется для удаления пигментированного налета и зубного камня.</p>		<p>Высота 9,5 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)          Ширина с фронтальной стороны 0,6 мм (<math>\pm 0,05</math> мм)          Ширина с боковой стороны 0,4 мм (<math>\pm 0,05</math> мм)          Длина 21 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)          Масса: 2 г (<math>\pm 0,5</math> г.)</p>	<p><b>Насадка:</b> Нержавеющая сталь, марка SUS420</p>

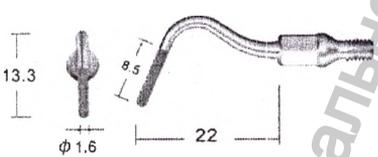
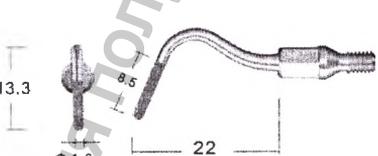
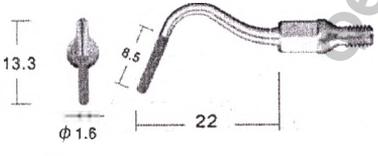
Наименование	Рисунок	Основные размеры	Материал
		Шероховатость $R_a$ не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	
<b>Насадка GS6</b> Используется для удаления большого количества зубныхложений. Обработка поверхности зуба осуществляется плоским концом.		Высота 9,8 мм ( $\pm 0,5$ мм) Ширина с фронтальной стороны 2,1 мм ( $\pm 0,05$ мм) Ширина с боковой стороны 0,4 мм ( $\pm 0,05$ мм) Длина 21,4 мм ( $\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ( $\pm 0,5$ г.) Шероховатость $R_a$ не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	<b>Насадка:</b> Нержавеющая сталь, марка SUS420
<b>Насадка GS7</b> Используется для удаления зубныхложений с коронок.		Высота 6,8 мм ( $\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 1,7 мм ( $\pm 0,05$ мм) Длина 20,6 мм ( $\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ( $\pm 0,5$ г.) Шероховатость $R_a$ не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	<b>Насадка:</b> Нержавеющая сталь, марка SUS420
<b>Насадка GS8</b> Используется для удаления зубныхложений с коронок и мостов.		Высота 8,9 мм ( $\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 1,3 мм ( $\pm 0,05$ мм) Длина 23,8 мм ( $\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ( $\pm 0,5$ г.) Шероховатость $R_a$ не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	<b>Насадка:</b> Нержавеющая сталь, марка SUS420
<b>Насадка PS1</b> Используется для чистки и полировки		Высота 10,3 мм ( $\pm 0,5$ мм) Ширина с фронтальной стороны 0,3 мм ( $\pm 0,05$ мм)	<b>Насадка:</b> Нержавеющая сталь,

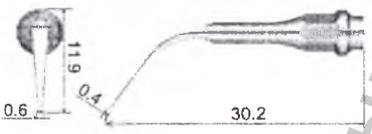
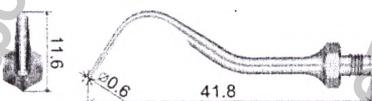
Наименование	Рисунок	Основные размеры	Материал
<p>ободесневой дроздки или ародонтальных каналов.</p>		<p>Ширина с боковой стороны 0,4 мм (<math>\pm 0,05</math> мм) Длина 18,7 мм (<math>\pm 0,5</math> мм) Масса: 2 г (<math>\pm 0,5</math> г.) Шероховатость <math>R_a</math> не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC</p>	<p>мрака SUS420</p>
<p><b>насадка PS3</b> используется для истки и оомывания глубоких ободесневых арманов.</p>		<p>Высота 14,1 мм (<math>\pm 0,5</math> мм) Диаметр наконечника 0,5 мм (<math>\pm 0,05</math> мм) Длина 21,4 мм (<math>\pm 0,5</math> мм) Масса: 2 г (<math>\pm 0,5</math> г.) Шероховатость <math>R_a</math> не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC</p>	<p><b>Насадка:</b> Нержаве ющая сталь, мрака SUS420</p>
<p><b>насадка PS4</b> используется для истки и оомывания еглубоких ободесневых арманов.</p>		<p>Высота 11,2 мм (<math>\pm 0,5</math> мм) Диаметр наконечника 0,5 мм (<math>\pm 0,05</math> мм) Длина 22,2 мм (<math>\pm 0,5</math> мм) Масса: 2 г (<math>\pm 0,5</math> г.) Шероховатость <math>R_a</math> не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC</p>	<p><b>Насадка:</b> Нержаве ющая сталь, марка SUS420</p>
<p><b>насадка PS3D</b> используется для икорневой истки зубов осле ериодонтальной оскутной ирургии. используется для ормирования аев коронки и ля расширения уркации зубов. еет алмазное крытие 40 мкм</p>		<p>Высота 14,1 мм (<math>\pm 0,5</math> мм) Диаметр наконечника 0,6 мм (<math>\pm 0,05</math> мм) Длина 21,4 мм (<math>\pm 0,5</math> мм) Длина алмазного покрытия 7 мм (<math>\pm 0,5</math> мм) Масса: 2 г (<math>\pm 0,5</math> г.) Шероховатость <math>R_a</math> не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC</p>	<p><b>Насадка:</b> Нержаве ющая сталь, марка SUS420  <b>Покрытие рабочей части насадки:</b> Алмазная крошка, марка AC4</p>

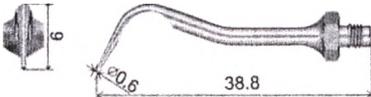
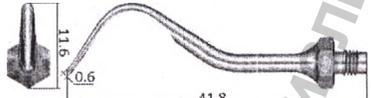
Наименование	Рисунок	Основные размеры	Материал
<b>Насадка PS6</b> Используется для удаления наддесневого флета или камня		Высота 6,37 мм ( $\pm 0,5$ мм) Ширина канала 0,36 мм ( $\pm 0,05$ мм) Длина 30,1 мм ( $\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ( $\pm 0,5$ г.) Шероховатость $R_a$ не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	<b>Насадка:</b> Нержавеющая сталь, марка SUS420
<b>Насадка PS10</b> Используется для обработки среднего глубокого десневого кармана		Высота 6,37 мм ( $\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 0,4 мм ( $\pm 0,05$ мм) Длина 18,6 мм ( $\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ( $\pm 0,5$ г.) Шероховатость $R_a$ не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	<b>Насадка:</b> Нержавеющая сталь, марка SUS420
<b>Насадка PS4D</b> Используется для шлифированных фрагментов, расположенных в 1/3 части зубного канала. Имеет алмазное покрытие 40 мкм.		Высота 11,2 мм ( $\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 0,6 мм ( $\pm 0,05$ мм) Длина 22,2 мм ( $\pm 0,5$ мм) Длина алмазного покрытия 6 мм ( $\pm 0,05$ мм) Масса: 2 г ( $\pm 0,5$ г.) Шероховатость $R_a$ не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	<b>Насадка:</b> Нержавеющая сталь, марка SUS420  <b>Покрытие рабочей части насадки:</b> Алмазная крошка, марка AC4
<b>Насадка GK1</b> Используется для удаления наддесневых зубных отложений во всех квадрантах		Высота 9 мм ( $\pm 0,5$ мм) Ширина с фронтальной стороны 0,5 мм ( $\pm 0,05$ мм) Длина 25,3 мм ( $\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ( $\pm 0,5$ г.) Шероховатость $R_a$ не более 3,2 мкм	<b>Насадка:</b> Нержавеющая сталь, марка SUS420

Наименование	Рисунок	Основные размеры	Материал
		<p>Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм</p> <p>Твердость рабочих частей 36-48 HRC</p>	
<p><b>Насадка GK2</b></p> <p>используется для удаления десневых зубных отложений.</p>		<p>Высота 9 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)</p> <p>Ширина с фронтальной стороны 0,5 мм (<math>\pm 0,05</math> мм)</p> <p>Длина 27,2 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)</p> <p>Масса: 2 г (<math>\pm 0,5</math> г.)</p> <p>Шероховатость <math>R_a</math> не более 3,2 мкм</p> <p>Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм</p> <p>Твердость рабочих частей 36-48 HRC</p>	<p><b>Насадка:</b> Нержавеющая сталь, марка SUS420</p>
<p><b>Насадка GK3</b></p> <p>используется для удаления десневого зубного камня, межзубного камня у шейки зубов.</p>		<p>Высота 8 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)</p> <p>Ширина с фронтальной стороны 0,5 мм (<math>\pm 0,05</math> мм)</p> <p>Длина 26,3 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)</p> <p>Масса: 2 г (<math>\pm 0,5</math> г.)</p> <p>Шероховатость <math>R_a</math> не более 3,2 мкм</p> <p>Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм</p> <p>Твердость рабочих частей 36-48 HRC</p>	<p><b>Насадка:</b> Нержавеющая сталь, марка SUS420</p>
<p><b>Насадка GK4</b></p> <p>используется для удаления десневого зубного камня, включая межзубные промежутки и область десневых карманов.</p>		<p>Высота 12,2 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)</p> <p>Ширина с фронтальной стороны 0,5 мм (<math>\pm 0,05</math> мм)</p> <p>Длина 25,3 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)</p> <p>Масса: 2 г (<math>\pm 0,5</math> г.)</p> <p>Шероховатость <math>R_a</math> не более 3,2 мкм</p> <p>Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм</p> <p>Твердость рабочих частей 36-48 HRC</p>	<p><b>Насадка:</b> Нержавеющая сталь, марка SUS420</p>
<p><b>Насадка GK5</b></p> <p>используется для удаления десневого зубного камня.</p>		<p>Высота 13,9 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)</p> <p>Ширина с фронтальной стороны 0,4 мм (<math>\pm 0,05</math> мм)</p> <p>Длина 23 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)</p> <p>Масса: 2 г (<math>\pm 0,5</math> г.)</p> <p>Шероховатость <math>R_a</math> не более 3,2 мкм</p>	<p><b>Насадка:</b> Нержавеющая сталь, марка SUS420</p>

Наименование	Рисунок	Основные размеры	Материал
		<p>Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм</p> <p>Твердость рабочих частей 36-48 HRC</p>	
<p><b>Насадка GK6</b> Используется для удаления поддесневого зубного камня. Изогнута в левую сторону.</p>		<p>Высота 13,6 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)</p> <p>Ширина с боковой стороны 0,4 мм (<math>\pm 0,05</math> мм)</p> <p>Длина 22,8 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)</p> <p>Масса: 2 г (<math>\pm 0,5</math> г.)</p> <p>Шероховатость <math>R_a</math> не более 3,2 мкм</p> <p>Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм</p> <p>Твердость рабочих частей 36-48 HRC</p>	<p><b>Насадка:</b> Нержавеющая сталь, марка SUS420</p>
<p><b>Насадка GK7</b> Используется для удаления поддесневого зубного камня. Изогнута в правую сторону.</p>		<p>Высота 13,6 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)</p> <p>Ширина с боковой стороны 0,4 мм (<math>\pm 0,05</math> мм)</p> <p>Длина 22,8 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)</p> <p>Масса: 2 г (<math>\pm 0,5</math> г.)</p> <p>Шероховатость <math>R_a</math> не более 3,2 мкм</p> <p>Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм</p> <p>Твердость рабочих частей 36-48 HRC</p>	<p><b>Насадка:</b> Нержавеющая сталь, марка SUS420</p>
<p><b>Насадка GK11</b> Используется для полировки обрабатываемой поверхности зубов в межзубных промежутках без повреждения соседних зубов во время ортодонтического лечения. Имеет алмазное покрытие 40 мкм.</p>		<p>Высота 8,0 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)</p> <p>Ширина с фронтальной стороны 2,6 мм (<math>\pm 0,05</math> мм)</p> <p>Ширина с боковой стороны 0,3 мм (<math>\pm 0,05</math> мм)</p> <p>Длина 26,9 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)</p> <p>Длина узкой части наконечника 5 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)</p> <p>Масса: 2 г (<math>\pm 0,5</math> г.)</p> <p>Шероховатость <math>R_a</math> не более 3,2 мкм</p> <p>Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм</p> <p>Твердость рабочих частей 36-48 HRC</p>	<p><b>Насадка:</b> Нержавеющая сталь, марка SUS420</p> <p><b>Покрытие рабочей части насадки:</b> Алмазная крошка, марка AC4</p>
<p><b>Насадка GK20</b> Используется для подготовки наддесневого</p>		<p>Высота 13,3 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)</p> <p>Ширина с фронтальной стороны 1,6 мм (<math>\pm 0,05</math> мм)</p> <p>Длина 22 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)</p>	<p><b>Насадка:</b> Нержавеющая сталь,</p>

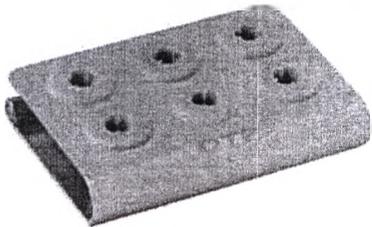
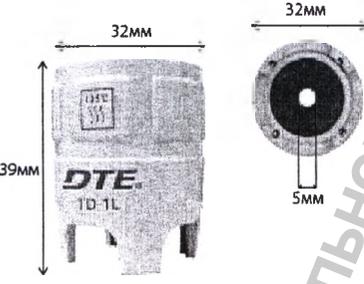
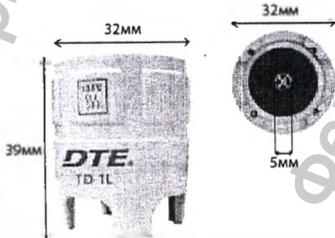
Наименование	Рисунок	Основные размеры	Материал
<p>кармана. Имеет алмазное покрытие 120 мкм.</p>		<p>Длина алмазного покрытия 8,5 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)          Масса: 2 г (<math>\pm 0,5</math> г.)          Шероховатость <math>R_a</math> не более 3,2 мкм          Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм          Твердость рабочих частей 36-48 HRC</p>	<p>марка SUS420</p> <p><b>Покрытие рабочей части насадки</b> - Алмазная крошка, марка AC4</p>
<p><b>Насадка GK21</b> Используется для полировки подготовленного наддесневого и поддесневого карманов. Имеет алмазное покрытие 150 мкм.</p>		<p>Высота 13,3 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)          Ширина с фронтальной стороны 1,6 мм (<math>\pm 0,05</math> мм)          Длина 22 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)          Длина алмазного покрытия 8,5 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)          Масса: 2 г (<math>\pm 0,5</math> г.)          Шероховатость <math>R_a</math> не более 3,2 мкм          Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм          Твердость рабочих частей 36-48 HRC</p>	<p><b>Насадка:</b> Нержавеющая сталь, марка SUS420</p> <p><b>Покрытие рабочей части насадки</b> - Алмазная крошка, марка AC4</p>
<p><b>Насадка GDK20</b> Используется для подготовки наддесневого кармана. Имеет алмазное покрытие 120 мкм.</p>		<p>Высота 13,3 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)          Ширина с фронтальной стороны 1,6 мм (<math>\pm 0,05</math> мм)          Длина 22 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)          Длина алмазного покрытия 8,5 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)          Масса: 2 г (<math>\pm 0,5</math> г.)          Шероховатость <math>R_a</math> не более 3,2 мкм          Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм          Твердость рабочих частей 36-48 HRC</p>	<p><b>Насадка:</b> Нержавеющая сталь, марка SUS420</p> <p><b>Покрытие рабочей части насадки:</b> Алмазная крошка, марка AC4</p>
<p><b>Насадка GDK21</b> Используется для полировки подготовленного наддесневого и поддесневого</p>		<p>Высота 13,3 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)          Ширина с фронтальной стороны 1,6 мм (<math>\pm 0,05</math> мм)          Длина 22 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)          Длина алмазного покрытия 8,5 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)</p>	<p><b>Насадка:</b> Нержавеющая сталь, марка SUS420</p>

Наименование	Рисунок	Основные размеры	Материал
<p>карманов. Имеет алмазное покрытие 50 мкм.</p>		<p>Масса: 2 г (<math>\pm 0,5</math> г.)            Шероховатость <math>R_a</math> не более 3,2 мкм            Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм            Твердость рабочих частей 36-48 HRC</p>	<p><b>Покрытие рабочей части насадки:</b> Алмазная крошка, марка AC4</p>
<p><b>Насадка GC1</b>            Используется для удаления наддесневых зубных отложений со всех квадрантах</p>		<p>Высота 11,9 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)            Ширина с фронтальной стороны 0,6 мм (<math>\pm 0,05</math> мм)            Ширина с боковой стороны 0,4 мм (<math>\pm 0,05</math> мм)            Длина 30,2 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)            Масса: 2 г (<math>\pm 0,5</math> г.)            Шероховатость <math>R_a</math> не более 3,2 мкм            Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм            Твердость рабочих частей 36-48 HRC</p>	<p><b>Насадка:</b> Нержавеющая сталь, марка SUS420</p>
<p><b>Насадка GC2</b>            Используется для удаления наддесневого камня, межзубного камня и камня у шейки зубов.</p>		<p>Высота 6,9 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)            Ширина с фронтальной стороны 0,6 мм (<math>\pm 0,05</math> мм)            Ширина с боковой стороны 0,4 мм (<math>\pm 0,05</math> мм)            Длина 31,9 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)            Масса: 2 г (<math>\pm 0,5</math> г.)            Шероховатость <math>R_a</math> не более 3,2 мкм            Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм            Твердость рабочих частей 36-48 HRC</p>	<p><b>Насадка:</b> Нержавеющая сталь, марка SUS420</p>
<p><b>Насадка A1</b>            Используется для удаления наддесневых зубных отложений, ключая межзубные промежутки и область десневых карманов</p>		<p>Высота 11,6 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)            Диаметр наконечника 0,6 мм (<math>\pm 0,05</math> мм)            Длина 41,8 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)            Масса: 2 г (<math>\pm 0,5</math> г.)            Шероховатость <math>R_a</math> не более 3,2 мкм            Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм</p>	<p><b>Насадка:</b> Нержавеющая сталь, марка SUS420</p>

Наименование	Рисунок	Основные размеры	Материал
<p><b>Насадка А2</b> Используется для удаления адгезивного материала во всех квадрантах, включая шейки зубов и смежные части зубов.</p>		<p>Твердость рабочих частей 36-48 HRC</p> <p>Высота 9 мм (<math>\pm 0,5</math> мм) Диаметр наконечника 0,6 мм (<math>\pm 0,05</math> мм) Длина 38,8 мм (<math>\pm 0,5</math> мм) Масса: 2 г (<math>\pm 0,5</math> г.) Шероховатость <math>R_a</math> не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC</p>	<p><b>Насадка:</b> Нержавеющая сталь, марка SUS420</p>
<p><b>Насадка А1Т</b> Используется для удаления адгезивных зубных отложений, включая межзубные промежутки и область десневых карманов.</p>		<p>Высота 11,6 мм (<math>\pm 0,5</math> мм) Диаметр наконечника 0,6 мм (<math>\pm 0,05</math> мм) Длина 41,8 мм (<math>\pm 0,5</math> мм) Масса: 2 г (<math>\pm 0,5</math> г.) Шероховатость <math>R_a</math> не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC</p>	<p><b>Насадка:</b> Нержавеющая сталь, марка SUS420</p> <p><b>Покрытие насадки:</b> Нитрид титана (TiN), марка BT1-0</p>

**Принадлежности:**

Наименование	Рисунок	Размеры	Материал
<p><b>Подставка для насадок с крышкой</b> Используется для удобства хранения насадок и обеспечения их защиты от поломки благодаря наличию крышки. защитной функции при хранении</p>		<p>Длина крышки 50 мм (<math>\pm 0,5</math> мм) Длина подставки 59 мм (<math>\pm 0,5</math> мм) Ширина крышки 33 мм (<math>\pm 0,5</math> мм) Ширина подставки 44 мм (<math>\pm 0,5</math> мм) Высота подставки с крышкой 40 мм (<math>\pm 0,5</math> мм) Высота подставки без крышки 9 мм (<math>\pm 0,5</math> мм) Диаметр ретенционной вставки 11 мм (<math>\pm 0,5</math> мм) Диаметр отверстия 3 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)</p>	<p><b>Подставка:</b> Нержавеющая сталь, марка SUS420</p> <p><b>Вставки:</b> Пластик: ABS 986</p>

Наименование	Рисунок	Основные размеры	Материал
<p><b>4. Подставка для насадок без крышки</b>  (применяется для удобства хранения насадок.</p>		<p>Длина подставки 59 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)  Ширина подставки 44 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)  Высота подставки 10 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)  Диаметр ретенционной вставки 11 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)  Диаметр отверстия 3 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)</p>	<p><b>Подставка:</b>  Нержавеющая сталь, марка SUS420</p> <p><b>Вставки-Пластик:</b>  ABS 986</p>
<p><b>3. Ключ для фиксации насадок</b>  Используется для точной установки насадки для снятия зубных отложений. Позволяет оператору легко закручивать и откручивать насадку, и бережет руки от мелких порезов.</p>		<p>Высота ключа 39 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)  Диаметр верхней части ключа 32 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)  Диаметр отверстия 5 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)</p>	<p><b>Ключ для фиксации насадок:</b>  ПВХ марка С-7059-М</p>
<p><b>4. Ключ для фиксации насадок с храповым механизмом</b>  Используется для точной установки насадки для снятия зубных отложений. Позволяет оператору легко закручивать и откручивать насадку, и бережет руки от мелких порезов.</p>		<p>Диаметр верхней части ключа 42 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)  Диаметр нижней части ключа 32 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)  Высота ключа 32 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)</p>	<p><b>Ключ для фиксации насадок с храповым механизмом:</b>  ПВХ марка С-7059-М</p>
<p><b>5. Ключ для удержания и фиксации насадок</b>  Используется для точной установки насадки для снятия зубных отложений. Позволяет</p>		<p>Высота ключа 39 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)  Диаметр верхней части ключа 32 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)  Диаметр отверстия 5 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)</p>	<p><b>Ключ для удержания и фиксации насадок:</b>  ПВХ, марка С-7059-М</p>

Наименование	Рисунок	Основные размеры	Материал
<p>ператору легко кручивать и кручивать насадку, и бережет руки от мелких порезов.</p>			
<p><b>Ключ для фиксации насадок с длинной рабочей частью</b></p> <p>используется для точной установки насадки для снятия зубных отложений. Позволяет оператору легко кручивать и кручивать насадку, и бережет руки от мелких порезов.</p>		<p>Высота ключа 48 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)  Диаметр верхней части ключа 34 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)  Диаметр вставки 7 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)  Высота вставки 10 мм (<math>\pm 0,5</math> мм)</p>	<p>Ключ для фиксации насадок с длинной рабочей частью:</p> <p>ПВХ, марка С-7059-М</p>

#### Основные технические характеристики системы ультразвуковой чистки зубов:

Параметры	Характеристики
Параметры сети питания:	
На основной блок подается напряжение:	24 В
при постоянной силе тока:	1.3А
Начальная амплитуда вибрации наконечника:	$\leq 100$ мкм
Сила половины амплитуды на выходе:	$< 2$ Н
Частота вибрации наконечника:	28 кГц $\pm$ 3кГц
Выходная мощность:	3-20 Вт
Давление воды:	0.1 - 5 бар (0.01МПа – 0.5МПа)
Режим:	Непрерывный
По электробезопасности:	класс II, тип ВF
Температура окружающей среды	от $+5^{\circ}\text{C}$ до $+40^{\circ}\text{C}$
Атмосферное давление	70кПа до 106кПа

#### Примечание:

Типы скейлеров стоматологических, с которыми используются насадки наконечников стоматологической ультразвуковой системы для снятия зубных отложений :

Скейлер стоматологический DTE, моделей D1, D3, D5, D5LED, D6, D6 LED, D7, D7LED производства: «Гуилин Вудпекер Медикал Инструмент Ко., Лтд.», (Регистрационное

удостоверение: ФСЗ 2009/05323 от 23 октября 2003года «Скейлер стоматологический WOODPECKER для снятия зубных отложений с принадлежностями»).

Материалы, имеющие контакт с организмом человека.

Части изделия	Материал (Марка)
1. Насадка	1. Нержавеющая сталь SUS420
2. Покрытие насадки:	2. Нитрид титана (TiN) BT1-0
3. Покрытие рабочей части насадки:	3. Алмазная крошка AC4
4. Покрытие рабочей части насадки:	4. Полиэтерэтеркетон PEEK

Изделие имеет кратковременный контакт с неповрежденной кожей и слизистой организма.

### 3. Применение

Откройте упаковочную коробку

Плотно прикрутите насадку к наконечнику с помощью ключа для насадок, затем правильно соедините наконечник и соединитель кабеля.

Ключ для насадок сконструирован таким образом, что позволяет точно установить насадку для снятия зубных отложений. Он также позволяет оператору легко закручивать и откручивать насадку, и бережет руки от мелких порезов.

Эксплуатация

а) Вставьте насадку для удаления зубных отложений в любой из выбранных ключей:

- в ключ для фиксации насадок согласно рисунку 1;
- в ключ для удержания и фиксации насадок согласно рисунку 2;
- в ключ для фиксации насадок с храповым механизмом согласно рисунку 3;
- в ключ для фиксации насадок с длинной рабочей частью согласно рисунку 4;

б) Установка насадки: удерживая наконечник в руке, поверните насадку в направлении, указанном на соответствующем рисунке, с помощью выбранного ключа. Сделайте еще пару оборотов, пока насадка не остановится; установка завершена.

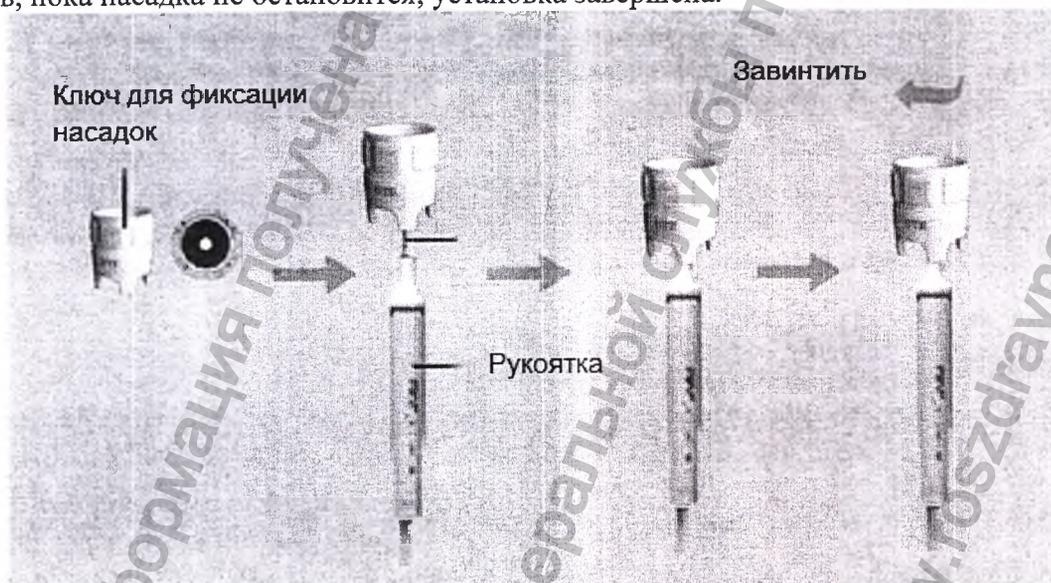


Рисунок 1 – Схема установки насадки с помощью ключа для фиксации насадок

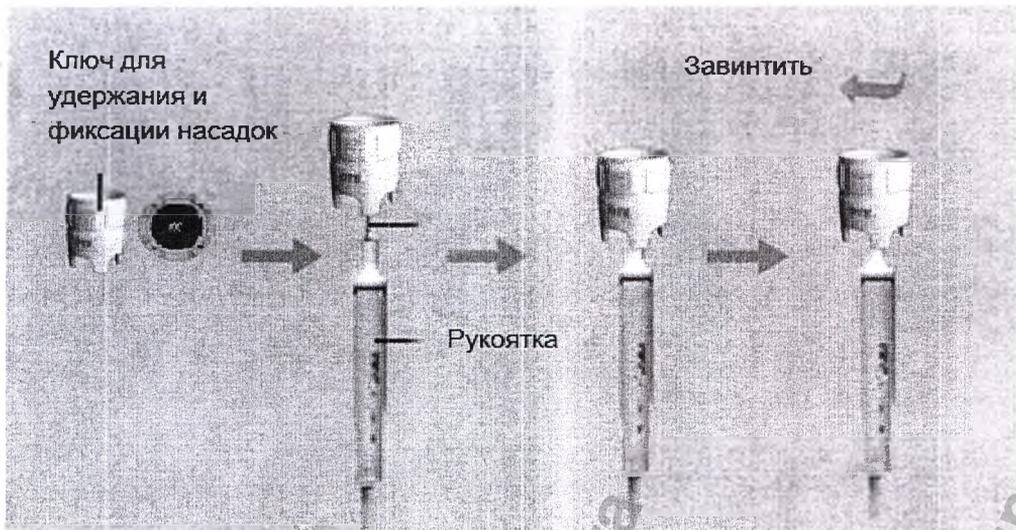


Рисунок 2 – Схема установки насадки с помощью ключа для удержания и фиксации насадок

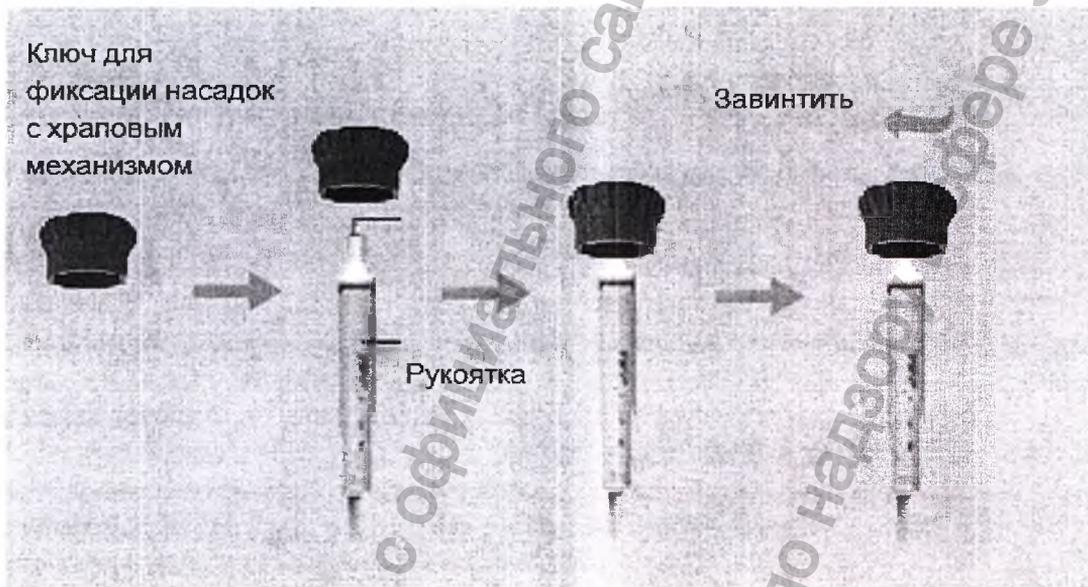


Рисунок 3 – Схема установки насадки с помощью ключа для фиксации насадок с храповым механизмом

Информация получена с официального сайта  
 Федеральной службы по надзору  
 в сфере здравоохранения  
[www.gosdravnadzor.ru](http://www.gosdravnadzor.ru)

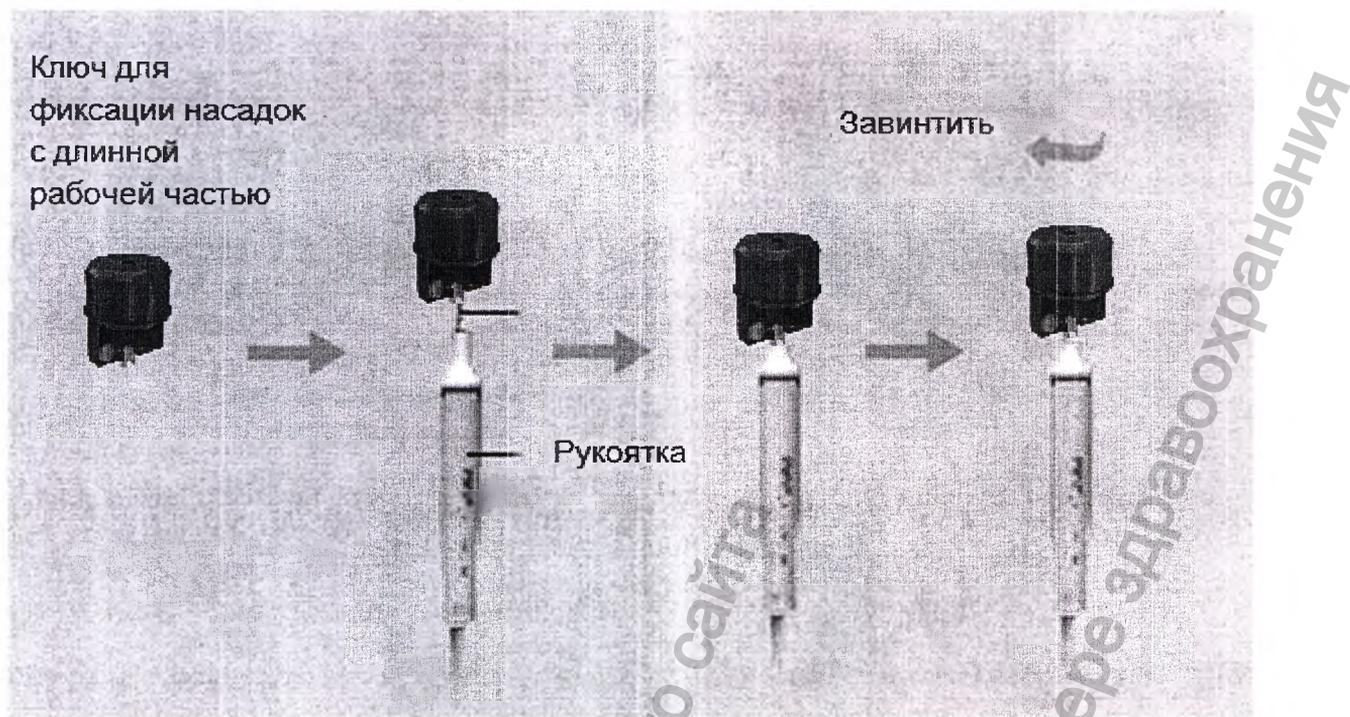


Рисунок 4 – Схема установки насадки с помощью ключа для фиксации насадок с длинной рабочей частью

В процессе проведения процедуры следите, чтобы кончик насадки не касался зубов вертикально, и не надавливайте сильно насадкой на поверхность зуба, чтобы не причинить боль и не повредить насадку.

После окончания процедуры, дайте прибору поработать в режиме подачи воды еще 30 секунд, чтобы очистить наконечник и насадку.

- в) Снятие насадки: удерживая наконечник в руке, поверните насадку против часовой стрелки.
- г) После каждой процедуры обрабатывайте ключ в стерилизаторе.
- д) После стерилизации дайте ключу для насадок остыть естественным образом, чтобы не обжечься при последующем использовании
- е) Храните ключ в чистом виде в прохладном, сухом и проветриваемом месте.

**Примечание: Не извлекайте насадку для снятия зубных отложений при нажатом педальном переключателе и во время работы прибора.**

Для удобства размещения насадок во время проведения процедуры по очистке или пародонтологической терапии используются следующие подставки:

- подставка для насадок без крышки (см. рисунок 5);
- подставка для насадок с крышкой (см. рисунок 6);

Подставки представляют собой согнутую металлическую пластину со сквозными отверстиями на верхней грани. В этих отверстиях расположены ретенционные вставки для лучшего удержания насадок (см. рисунок 7).

Подставка для насадок с крышкой, кроме вышеперечисленного, имеет металлическую крышку для обеспечения защитной функции при хранении.

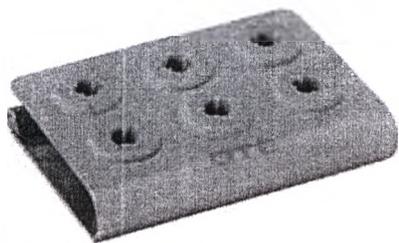


Рисунок 5 – Подставка для насадок без крышки



Рисунок 6 – Подставка для насадок с крышкой



Рисунок 7 – Пример размещения насадок для снятия зубных отложений на подставке для насадок без крышки

**Примечание:** Для проверки правильности установки ключи для фиксации насадок должны проворачиваться холостым ходом после того, как насадка закручена с необходимым усилием и готова к работе. Резьба наконечника и насадки должна быть совмещена полностью.

#### 4. Требования безопасности

Насадки наконечников стоматологической ультразвуковой системы для снятия зубных отложений могут быть использованы только специализированным персоналом, обученным и квалифицированным для выполнения операций по очистке или пародонтологической терапии.

Перед использованием любой из насадок или принадлежности убедитесь, что ни один из его компонентов не имеет повреждений или деформаций, способных нанести ущерб его функционированию.

Использование наконечников и насадок разных брендов строго запрещено.

Насадки наконечников стоматологической ультразвуковой системы для снятия зубных отложений чувствительны к повреждениям. Поэтому с ними следует обращаться с осторожностью во время транспортировки или использования, а также хранить в сухом месте. Кроме того, насадки для снятия зубных отложений подвержены износу, который может привести к потере функциональности. Вот почему важно немедленно прекратить использование инструментов при обнаружении признаков дефектов или дисфункции. При эксплуатации рекомендуется использовать специальную подставку для насадок во избежание их падения с рабочего стола.

## 5. Техническое обслуживание и ремонт

В случае повреждения насадки наконечников стоматологической ультразвуковой системы для снятия зубных отложений не требуют технического обслуживания и ремонта, изделия заменяются на новые.

## 6. Методы предстерилизационной очистки, дезинфекции и стерилизации.

Все насадки наконечников стоматологической ультразвуковой системы для снятия зубных отложений поставляются нестерильными, поэтому перед применением, а также при повторных применениях должны быть продезинфицированы и пройти этапы предстерилизационной очистки и стерилизации.

Дезинфекция может быть проведена путем замачивания насадок в растворе типа «Деконекс Денталь ББ» в течении 120 минут, после дезинфекционной выдержки насадки необходимо промыть в проточной питьевой воде не менее 5 минут.

Предстерилизационная очистка может быть проведена методом ручного мытья в горячей воде с соответствующим дезинфицирующим средством («Деконекс 50 ФФ, пр-ва: Борер Хеми АГ», Швейцария), используя емкости из пластмасс, стекла или покрытых эмалью, с использованием пластиковых или нейлоновых щеток (использование металлических щеток запрещено). Насадки наконечников стоматологической ультразвуковой системы для снятия зубных отложений подвергаются предстерилизационной очистке после отсоединения от наконечника. Насадки должны быть высушены после ополаскивания во избежание коррозии.

В качестве метода стерилизации производитель рекомендует паровую стерилизацию в автоклаве (до 135°C, в течении 20 мин.). Во время стерилизации каждое изделие должно быть упаковано в индивидуальную двойную упаковку для стерилизации с нанесенным индикатором процесса. Простерилизованные упакованные изделия должны храниться в сухом месте, защищенном от загрязнения и прямых солнечных лучей. При превышении максимально допустимого срока хранения (от 30 до 60 дней в зависимости от типа упаковки) после истечения срока необходима повторная стерилизация изделий.

Стерилизацию ключей: ключа для фиксации насадок, ключа для удержания и фиксации насадок, ключа для фиксации насадок с храповым механизмом, ключа для фиксации насадок с длинной рабочей частью –рекомендуют паровую стерилизацию в автоклаве (до 135°C, в течении 20 мин.). Запрещены следующие способы стерилизации для ключей:

- а) Кипятить в жидкости.
- б) Окунать в йод, спирт или глутаральдегид.
- в) Прокаливать в печи или микроволновке.

Примечание: Производитель не несет ответственности за какие-либо повреждения ключей для насадок, вызванные напрямую или опосредованно вышеуказанными действиями.

**Примечание: Производитель не несет ответственности за какие-либо повреждения ключей для насадок, вызванные напрямую или опосредованно вышеуказанными действиями.**

## 5. Техническое обслуживание и ремонт

В случае повреждения насадки наконечников стоматологической ультразвуковой системы для снятия зубных отложений не требуют технического обслуживания и ремонта, изделия заменяются на новые.

## 6. Методы предстерилизационной очистки, дезинфекции и стерилизации.

Все насадки наконечников стоматологической ультразвуковой системы для снятия зубных отложений поставляются нестерильными, поэтому перед применением, а также при повторных применениях должны быть продезинфицированы и пройти этапы предстерилизационной очистки и стерилизации.

Дезинфекция может быть проведена путем замачивания насадок в растворе типа «Деконекс Денталь ББ» в течении 120 минут, после дезинфекционной выдержки насадки необходимо промыть в проточной питьевой воде не менее 5 минут.

Предстерилизационная очистка может быть проведена методом ручного мытья в горячей воде с соответствующим дезинфицирующим средством («Деконекс 50 ФФ, пр-ва: Борер Хеми АГ», Швейцария), используя емкости из пластмасс, стекла или покрытых эмалью, с использованием пластиковых или нейлоновых щеток (использование металлических щеток запрещено). Насадки наконечников стоматологической ультразвуковой системы для снятия зубных отложений подвергаются предстерилизационной очистке после отсоединения от наконечника. Насадки должны быть высушены после ополаскивания во избежание коррозии.

В качестве метода стерилизации производитель рекомендует паровую стерилизацию (135°C). Во время стерилизации каждое изделие должно быть упаковано в индивидуальную двойную упаковку для стерилизации с нанесенным индикатором процесса.

Простерилизованные упакованные изделия должны храниться в сухом месте, защищенном от загрязнения и прямых солнечных лучей. При превышении максимально допустимого срока хранения (от 30 до 60 дней в зависимости от типа упаковки) после истечения срока необходима повторная стерилизация изделий.

Стерилизацию ключей: ключа для фиксации насадок, ключа для удержания и фиксации насадок, ключа для фиксации насадок с храповым механизмом, ключа для фиксации насадок с длинной рабочей частью – можно проводить в условиях высокой температуры и давления. Запрещены следующие способы стерилизации для ключей:

- а) Кипятить в жидкости.
- б) Окутать в йод, спирт или глутаральдегид.
- в) Прокаливать в печи или микроволновке.

Примечание: Производитель не несет ответственности за какие-либо повреждения ключей для насадок, вызванные напрямую или опосредованно вышеуказанными действиями.

**Примечание: Производитель не несет ответственности за какие-либо повреждения ключей для насадок, вызванные напрямую или опосредованно вышеуказанными действиями.**

## 7. Риски применения медицинского изделия, ожидаемые и предсказуемые побочные эффекты.

### Риски применения могут возникнуть :

- При прекращении вибрации насадки, когда нажата педаль
- При прекращении подачи воды через насадку
- При вытекании воды, при отключенном приборе
- При ослабевании вибрации насадки

Также риски могут возникнуть в случае:

- нарушения процесса изготовления изделия или упаковки;
- повреждения целостности изделия;
- невыполнения действий по применению, указанных в эксплуатационной документации медицинского изделия;
- транспортирования и хранения при климатических условиях ниже или выше допустимых.

### Побочные эффекты:

- Кровоточивость десен;
- Небольшой отек и покраснение;

## 8. Анализ и решение возможных проблем

Проблема	Возможная причина	Решение
Неполадки для снятия зубных отложений не работают, и при нажатии на ножную педаль, нет поступления воды.	Неплотно вставлена вилка.	Вставьте правильно вилку.
	Неплотно вставлен штекер ножной педали.	Плотно вставьте штекер ножной педали в разъем.
	Перегорел предохранитель трансформатора.	Свяжитесь с нашим дилером или с нами.
	Перегорел предохранитель блока питания.	Свяжитесь с нашим дилером или с нами.
Неполадки для снятия зубных отложений не работают, но при нажатии на ножную педаль есть поступление воды.	Слабое крепление насадки.	Плотно прикрутите насадку к наконечнику (как показано на Рис.1 – 5).
	Неплотный контакт между штекером наконечника и монтажной платой.	Свяжитесь с нашим дилером или с нами.
	Неполадки с наконечником.	Отправьте его в нашу компанию для ремонта.
	Неполадки с кабелем.	Свяжитесь с нашим дилером или с нами.

насадки для снятия зубных отложений работают, но при нажатии на ножную педаль нет струи.	Не включен регулятор подачи воды.	Включите регулятор подачи воды.
	Загрязнен электромагнитный клапан.	Свяжитесь с нашим дилером или с нами.
	Заблокирована система подачи воды	Прочистите шланг для воды с помощью многофункционального шприца.
После отключения прибора продолжает вытекать.	Загрязнен электромагнитный клапан.	Свяжитесь с нашим дилером или с нами.
Эффективность насадки слабеет.	Насадка неплотно прикручена к наконечнику.	Плотно прикрутите насадку к наконечнику (как показано на Рис. 1 – 5).
	Насадка разболталась от вибрации.	Плотно прикрутите насадку (как показано на Рис. 1 – 5).
	Нарушена сухость в месте соединения наконечника и кабеля.	Высушить с помощью горячего воздуха.
	Насадка повреждена	Замените новой.

Если проблемы все еще не могут быть устранены, пожалуйста, обратитесь в сервисную службу нашей компании или к региональному представителю.

## 9. Меры предосторожности

Перед каждой процедурой стерилизуйте насадки для снятия зубных отложений и ключи для насадок.

Не прикручивайте насадки при нажатой ножной педали.

Во время работы насадка должна быть закреплена, и с нее должны распыляться мелкие струйки или капли.

При повреждении или сильном износе насадок, замените их новыми.

Не крутите и не трите насадку.

Не используйте источник с загрязненной водой и следите, чтобы вместо чистой воды не использовался обычный соляной раствор.

Мы несем ответственность за безопасность только при соблюдении следующих условий:

а) уход и модификация осуществляются только производителем, уполномоченным официальным дилером;

б) модифицированные компоненты должны быть марки «DTE» или «Woodpecker» и использоваться в соответствии с руководством по эксплуатации.

в) Внутренняя резьба насадок наконечников стоматологической ультразвуковой системы для снятия зубных отложений, выпускаемых некоторыми производителями, может быть шероховатой, ржавой и сбитой. Это нанесет непоправимый вред наружной резьбе наконечника. Пожалуйста, используйте насадки наконечников стоматологической ультразвуковой системы для снятия зубных отложений бренда «DTE» или «Woodpecker».

г) Типы скейлеров стоматологических, с которыми используются насадки наконечников стоматологической ультразвуковой системы для снятия зубных отложений :

Скейлер стоматологический DTE, моделей D1, D3, D5, D5LED, D6, D6 LED, D7, D7LED производства: «Гуилин Вудпекер Медикал Инструмент Ко., Лтд.», ( Регистрационное

удостоверение: ФСЗ 2009/05323 от 23 октября 2003года «Скейлер стоматологический WOODPECKER для снятия зубных отложений с принадлежностями»).

## 10. Перечень международных нормативных документов

Данные медицинские изделия соответствуют требованиям следующих стандартов: EN

- ISO 13485:2012 «Изделия медицинские. Системы управления качеством. Требования к регулированию».
- EN ISO 9687:1995 «Стоматология. Стоматологическое оборудование. Графические условные обозначения»
- EN ISO 14971:2009 «Изделия медицинские. Применение менеджмента риска к медицинским изделиям»
- EN ISO 7405:2008 «Стоматология. Оценка биологической совместимости стоматологических инструментов»
- EN ISO 17664:2004 «Стерилизация медицинских изделий. Информация, предоставляемая для обработки повторно стерилизуемых медицинских изделий»
- EN ISO 17665-1:2006 «Стерилизация медицинской продукции. Стерилизация паром. Часть 1. Требования к разработке, валидации и текущему контролю процесса стерилизации медицинских изделий»
- EN ISO 10993-1:2009 «Оценка биологическая медицинских изделий. Часть 1. Оценка и испытания в рамках процесса менеджмента риска»
- EN ISO 10993-5:2009 «Биологическая оценка медицинских изделий. Часть 5. Испытания на цитотоксичность in vitro»
- EN ISO 10993-10:2010 «Оценка биологическая медицинских изделий. Часть 10. Пробы на раздражение и аллергическую реакцию кожи»

## 11. Условия эксплуатации, транспортировки и хранения

Насадки наконечников стоматологической ультразвуковой системы для снятия зубных отложений, в вариантах исполнения устойчивы при воздействии температуры от +32 до +42°C и воздействиям биологических жидкостей и выделений тканей организма, с которыми они контактируют в процессе эксплуатации.

При транспортировке избегать попадания прямых солнечных лучей и влаги, в виде дождя и снега.

При транспортировке не подвергать изделие чрезмерной тряске и толчкам. Обращаться аккуратно. Не транспортировать вблизи со взрывоопасными и горючими материалами.

Транспортировка может осуществляться любыми видами транспорта в крытых транспортных средствах, в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на каждом виде транспорта. Температура транспортировки от -15°C до + 50 °C. Не допускается транспортировать вместе с опасными грузами.

Хранить при температуре от -10°C до + 50 °C, в сухом помещении, в месте, защищенном от прямого солнечного света, с относительной влажностью <80%, атмосферным давлением 70кПа ~ 106кПа

Не храните насадки вместе с элементами, которые являются горючими, ядовитыми, едкими, и взрывчатыми.

## 12. Упаковка

Насадки наконечников стоматологической ультразвуковой системы для снятия зубных отложений упакованы в защитную пластиковую коробку или прозрачный пакет из полиэтилена высокого давления с зип-замком.

## 13. Маркировка

Маркировка медицинского изделия включает в себя следующую информацию:

- Наименование и адрес изготовителя
- Название насадки
- Дата изготовления
- Знак «СЕ» - изделие соответствует основным требованиям директив ЕС
- Знак: «Осторожно! Необходимо ознакомиться с сопроводительной документацией»
- Стерилизовать при температуре 135°C
- Номер регистрационного удостоверения



Изготовитель



Дата  
изготовления



изделие соответствует  
основным  
требованиям директив  
ЕС



Осторожно!  
Необходимо  
ознакомиться с  
сопроводительной  
документацией.



Стерилизовать  
при  
температуре  
135°C

Маркировка транспортной упаковки медицинского изделия: «Насадки наконечников стоматологической ультразвуковой системы для снятия зубных отложений, в вариантах исполнения» (картонная коробка):

Символы:



Беречь от влаги



Хрупкое, обращаться осторожно



Указатель верхней стороны

Маркировка нерабочей части насадки методом лазерной гравировки:

1. Буквенное обозначение насадки.
2. Обозначение типа системы ультразвуковой чистки зубов (**DTE** (DTE) или  (Woodpecker))

Примечание:

Аббревиатура насадок не имеет расшифровки, т.к. является собственным артикульным наименованием производителя.

## 14.Срок службы

Срок службы насадок наконечников стоматологической ультразвуковой системы для снятия зубных отложений наконечников системы ультразвуковой чистки зубов составляет 5 лет.

Насадки для снятия зубных отложений предназначены для многократного использования.

## 15. Гарантийный срок эксплуатации и хранения

Гарантийный срок эксплуатации насадок наконечников стоматологической ультразвуковой системы для снятия зубных отложений – не менее 12 мес.

Гарантийный срок хранения насадок наконечников стоматологической ультразвуковой системы для снятия зубных отложений – не менее 6 мес.

## 16. Требования к охране окружающей среды при применении медицинского изделия, условия утилизации

После использования данное изделие не может представлять собой потенциальную биологическую опасность, т.к. утилизируется после обязательной дезинфекции. После использования изделие подлежит утилизации по классу А, как эпидемиологически-безопасные отходы. Утилизацию необходимо проводить после предварительной обязательной дезинфекции.

Утилизация должна осуществляться в соответствии нормами и правилами, утвержденные Российским законодательством.

Для полной утилизации изделия необходимо связаться с компанией «Guilin Woodpecker Medical Instrument Co., Ltd.», China, по тел. +86-773-5855350.

Или обратиться к компании, имеющей все необходимые документы для работы с данными видами отходов в соответствии с требованиями РФ.

## 17. Гарантийные обязательства

Компания «Гуилин Вудпекер Медикал Инструмент Ко., Лтд.», Китай принимает на себя гарантийное обязательство перед конечным пользователем в отношении медицинского изделия по отсутствию дефектов и соответствию заявленным производителем характеристикам в течение 6 месяцев со дня продажи на основе гарантийного талона (см. приложение 1), компания «Гуилин Вудпекер Медикал Инструмент Ко., Лтд.», Китай предоставляет бесплатное гарантийное обслуживание, если появляются какие-либо проблемы с качеством работы оборудования.

По всем вопросам, связанным с использованием изделия, обратитесь в службу клиентской поддержки или свяжитесь с региональным дистрибьютором.

### Производитель:

«Guilin Woodpecker Medical Instrument Co., Ltd.» («Гуилин Вудпекер Медикал Инструмент Ко., Лтд.»), Китай

Адрес: Information Industrial Park, National High-Tech Zone, Guilin, Guangxi 541004, China

Тел: + 86-773-5855350, Факс: + 86-773-5822450

E-mail: woodpecker@glwoodpecker.com, sales@glwoodpecker.com

**Региональный дистрибьютор в России:**

Общество с ограниченной ответственностью «МайДент24»

ООО «МайДент24»

Адрес: РФ, 125040, г. Москва, 5-я ул. Ямского поля, д.7, корп.2

Тел./факс: +7 (495) 510-56-24

E-mail: [info@mydent24.ru](mailto:info@mydent24.ru)

Информация получена с официального сайта

Федеральной службы по надзору в сфере здравоохранения

[www.goszdravnadzor.ru](http://www.goszdravnadzor.ru)

Гарантийный талон № \_\_\_\_\_

Изделие \_\_\_\_\_ Модель \_\_\_\_\_

Серийный номер \_\_\_\_\_ Дата продажи \_\_\_\_\_

Компания-продавец \_\_\_\_\_

Подпись продавца / \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_

Печать и телефон компании-продавца \_\_\_\_\_

Изделие проверено полностью,

Покупатель \_\_\_\_\_ с условиями гарантии ознакомлен \_\_\_\_\_

Адрес и телефон покупателя \_\_\_\_\_

Гарантийный талон № \_\_\_\_\_

Изделие \_\_\_\_\_ Модель \_\_\_\_\_

Серийный номер \_\_\_\_\_ Дата продажи \_\_\_\_\_

Компания-продавец \_\_\_\_\_

Подпись продавца / \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_

Печать и телефон компании-продавца \_\_\_\_\_

Изделие проверено полностью,

Покупатель \_\_\_\_\_ с условиями гарантии ознакомлен \_\_\_\_\_

Адрес и телефон покупателя \_\_\_\_\_

Информация получена с официального сайта  
 Федеральной службы по надзору в сфере здравоохранения  
[www.goszdravnadzor.ru](http://www.goszdravnadzor.ru)

Информация получена с официального сайта

Федеральной службы по надзору в сфере

www.goszdravnadzor.ru

Numbered, sewed and sealed  
74 sheets in all.

Guilin Woodpecker Medical Co., Ltd  
Instrument Co., Ltd

General Manager



# 公 证 书

(2017) 桂桂证外字第 5845 号

申请人：桂林市啄木鸟医疗器械有限公司

住 所：桂林市国家高新区信息产业园

法定代表人：吴勋贤，男，一九六五年十二月十五日出生，公民身份号码：450305196512150010

委托代理人：李申磊，男，一九九四年十一月一日出生，公民身份号码：152326199411011712

公证事项：复印本与原本相符

兹证明前面的复印本与桂林市啄木鸟医疗器械有限公司的委托代理人李申磊出示给本公证员的《РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ》原本相符。该《РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ》所附的中文译文与俄文原文相符。

中华人民共和国广西壮族自治区桂林市桂林公证处

公 证 员

李 宾

二〇一七年十一月十五日



## НОТАРИАЛЬНЫЙ АКТ

(2017) Гуй Гуй Чжэн Вай Цзы № 5845

Заявительница: Гуилин Вудпекер Медикал Инструмент Ко., ЛТД.

Местонахождение : г. Гуйлинь, Государственная ново-высокотехнологический район, зона информационной индустрии.

Представитель юридического лица: У Сюньсянь, пол: муж., дата рождения: 15.12.1965г., номер удостоверения личности: 450305196512150010.

Доверенный: Ли Шэньлэй, пол: муж., дата рождения: 01.11.1994г., номер удостоверения личности: 152326199411011712.

Нотариальный предмет: соответствие ксерокопии оригиналу

Настоящим удостоверяется соответствие ксерокопии «Руководства по эксплуатации», показанного нотариусу доверенным Гуилин Вудпекер Медикал Инструмент Ко., ЛТД. Ли Шэньлэй оригиналу. Приложенный перевод на русском языке «Руководства по эксплуатации» соответствует оригиналу на китайском языке.

Нотариальная контора «ГУЙЛИНЬ» г. Гуйлинь

Гуанси-Чжуанского автономного района КНР

Нотариус: Ли Бинь (подпись)

Нотариальная контора «ГУЙЛИНЬ» г. Гуйлинь

Гуанси-Чжуанского автономного района (печать)

23 ноября 2017 г.

# 公 证 书

(2017)桂桂证外字第 5846 号

申请人：桂林市啄木鸟医疗器械有限公司

住 所：桂林市国家高新区信息产业园

法定代表人：吴勋贤，男，一九六五年十二月十五日出生，公民身份号码：450305196512150010

委托代理人：李申磊，男，一九九四年十一月一日出生，公民身份号码：152326199411011712

公证事项：俄文译文与中文原文相符

兹证明前面的 (2017) 桂桂证外字第 5845 号《公证书》的俄文译文内容与该公证书中文原文相符。

中华人民共和国广西壮族自治区桂林市桂林公证处

公 证 员

李 宾

二〇一七年十一月二十三日



## НОТАРИАЛЬНЫЙ АКТ

(2017) Гуй Гуй Чжэн Вай Цзы № 5846

Заявительница: Гуилин Вудпекер Медикал Инструмент Ко., ЛТД.

Местонахождение : г. Гуйлинь, Государственная ново-высокотехнологический район, зона информационной индустрии.

Представитель юридического лица: У Сюньсянь, пол: муж., дата рождения: 15.12.1965г., номер удостоверения личности: 450305196512150010.

Доверенный: Ли Шэньлэй, пол: муж., дата рождения: 01.11.1994г., номер удостоверения личности: 152326199411011712.

Нотариальный предмет: соответствие перевода документа оригиналу

Настоящим удостоверяется, что русский перевод Нотариального акта (2017) Гуй Гуй Чжэн Вай Цзы № 5845 соответствует его оригиналу на китайском языке.

Нотариальная контора «ГУЙЛИНЬ» г. Гуйлинь

Гуанси-Чжуанского автономного района КНР

Нотариус: Ли Бинь (подпись)

Нотариальная контора «ГУЙЛИНЬ» г. Гуйлинь

Гуанси-Чжуанского автономного района (печать)

23 ноября 2017 г.

Перевод с китайского и английского языков на русский язык

Перевод печатей на Руководстве по эксплуатации (Насадки наконечников стоматологической ультразвуковой системы для снятия зубных отложений, в вариантах исполнения, с принадлежностями)

СВИДЕТЕЛЬСТВО

Китайский комитет по содействию международной торговле является международной торгово-промышленной палатой Китая

Информация получена с официального сайта

Федеральной службы по надзору в сфере здравоохранения

[www.goszdravnadzor.ru](http://www.goszdravnadzor.ru)

/Подпись/

Печать: «Гуилин Вудпекер Медикал Инструмент Ко., Лтд.»

Всего пронумеровано, прошито и скреплено печатью 74 листа

Гуилин Вудпекер Медикал Инструмент Ко., Лтд.  
Генеральный директор /подпись/ Ву Ксунксиан

Печать: «Гуилин Вудпекер Медикал Инструмент Ко., Лтд.»

Информация получена с официального сайта  
Федеральной службы по надзору в сфере здравоохранения  
[www.roszdravnadzor.ru](http://www.roszdravnadzor.ru)

Перевод данного текста выполнен переводчиком Куриловой Светланой Леонидовной

  
\_\_\_\_\_

Российская Федерация  
Город Москва  
Первого декабря две тысячи семнадцатого года

Я, Акимов Глеб Борисович, нотариус города Москвы, свидетельствую подлинность подписи переводчика Куриловой Светланы Леонидовны.  
Подпись сделана в моём присутствии.  
Личность подписавшего документ установлена.

Зарегистрировано в реестре: № 10-3346

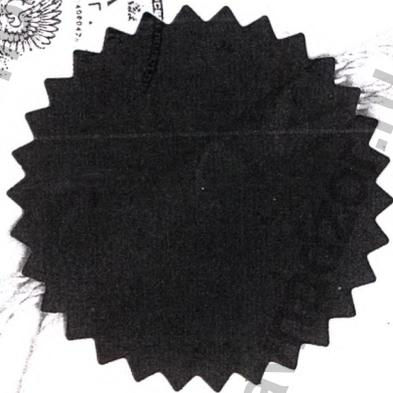
Взыскано государственной пошлины (по тарифу): 100 руб. 00 коп.

Уплачено за оказание услуг правового и технического характера: — руб. 00 коп.

Г.Б. Акимов



Всего пронумеровано, пронумеровано  
и скреплено печатью 00 листа (ов)  
Нотариус:



Информация получена с официального сайта  
Федеральной службы надзору в сфере здравоохранения  
www.goszdr.ru

Всего прошнуровано,  
пронумеровано и скреплено  
печатью \_\_\_\_\_  
листов.  
Нотариус \_\_\_\_\_

Российская Федерация. Город Москва  
Шестого октября две тысячи семнадцатого года  
Я, Покровский Юрий Михайлович, нотариус города Москвы,  
свидетельствую: верность копии с представленного мне  
\_\_\_\_\_  
Зарегистрировано в реестре: N \_\_\_\_\_  
Взыскано по тарифу: \_\_\_\_\_  
Уплачено за оказание услуг правового и технического характера: \_\_\_\_\_  
Ю.М. Покровский

Информация получена с официального сайта  
Федеральной службы по надзору в сфере

охранения  
www.roszdravnadzor.ru

